

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/1729

ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567

ที่ อก 5103.3.1/1429



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

4 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ที่ HSE-L24-021 ลงวันที่ 24 พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม  
อลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ  
รายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)  
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ  
ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้  
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

## ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567





บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572  
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122  
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporm, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L24-031

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 2 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM)  
จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย  
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่  
ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบ  
จากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่  
8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่  
ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และ  
หนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง  
(ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่าง  
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

นายคะชุนีระ คาวาบาตะ  
ผู้จัดการฝ่ายผลิต



บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572  
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122  
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L24-031

19 A.D. 67  
วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบายางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ให้ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

นายคะซูโระ คาวาบาตะ  
ผู้จัดการฝ่ายผลิต





บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572  
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122  
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L24-031

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM)  
จำนวน 1 แผ่น

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบาย่างพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย  
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่  
ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบ  
จากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่  
8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่  
ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และ  
หนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง  
(ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่าง  
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

นายคะชุกระ คาวาบาตะ

ผู้จัดการฝ่ายผลิต

## ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-551

ชื่อโครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม  
อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยอง)

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 26/07/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 9950

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 0293944370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

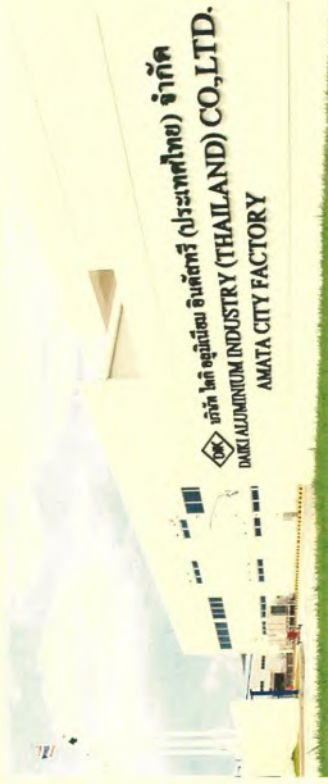


กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

รายงาน  
การจัดกาพลังงาน  
ประจำปี 2566



ชื่อนิตบุคคล : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
ชื่อโรงงานควบคุม : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะจิตติ  
TSIC-ID : 24202-1007

ใบคำรับรองการจัดทำรายงานการจัดการพลังงาน

ขอโรงงานควบคุม บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะจิตติ

1. ประธานคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

ข้าพเจ้าในฐานะประธานคณะทำงานด้านการจัดการพลังงานขอโรงงานควบคุมขอรับรองว่า  
ได้ดำเนินการจัดการพลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ



2. ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

ข้าพเจ้าในฐานะผู้รับผิดชอบด้านพลังงานขอโรงงานควบคุมขอรับรองว่าได้ดำเนินการจัดการ  
พลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ



(นายสุเทพ ประเสริฐศรี )

ตำแหน่ง ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส

ทะเบียนเลขที่ ผอสอยู่ระหว่างกาแต่งตั้ง

วันที่ 04 / 07 / 2564



(นายชฎารินาถ พันธุ์ชู)

ตำแหน่ง ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ

ทะเบียนเลขที่ ผสร.15689

วันที่ 29 / 2 / 2564

3. เจ้าขอโรงงานควบคุม

ข้าพเจ้าในฐานะเจ้าขอโรงงานควบคุม/ผู้รับมอบอำนาจ ขอรับรองว่าได้ดำเนินการจัดการ  
พลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ



(นางสาวชฎา) น.อ.อภินิหาร)

วันที่ 29 / 01 / 2564



สารบัญ

หน้า

ข้อมูลเบื้องต้น	1
ข้อมูลด้านการจัดการพลังงาน	
ขั้นตอนที่ 1	3
ขั้นตอนที่ 2	6
ขั้นตอนที่ 3	7
ขั้นตอนที่ 4	9
ขั้นตอนที่ 5	25
ขั้นตอนที่ 6	36
ขั้นตอนที่ 7	55
ขั้นตอนที่ 8	58
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก.	แผนการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า
ภาคผนวก ข.	เอกสารประกอบอื่นๆ

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลทั่วไป

- 1 ชื่อนิติบุคคล : บริษัท ไตก อูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
ชื่อโรงงานควบคุม บริษัท ไตก อูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะจิตต์  
TSC-ID : 24202-1007

2 ระบุกลุ่มโรงงานควบคุม ดังนี้

- ☐ กลุ่มที่ 1 (ขนาดเล็ก): โรงงานควบคุมที่ใช้เครื่องวัดไฟฟ้าหรือติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้ารวมกันน้อยกว่าสามพันกิโลวัตต์หรือสามพันห้าร้อยสามสิบกิโลวัตต์แอมแปร์หรือโรงงานควบคุมที่ใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานความร้อนจากไอน้ำ หรือพลังงานสิ้นเปลืองอื่นๆ โดยมีปริมาณพลังงานเทียบเท่าพลังงานไฟฟ้าต่ำกว่าหกล้านกิโลวัตต์/ปี

- ☒ กลุ่มที่ 2 (ขนาดใหญ่): โรงงานควบคุมที่ใช้เครื่องวัดไฟฟ้าหรือติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้ารวมกันตั้งแต่สามพันกิโลวัตต์หรือสามพันห้าร้อยสามสิบกิโลวัตต์แอมแปร์ขึ้นไปหรือโรงงานควบคุมที่ใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานความร้อนจากไอน้ำ หรือพลังงานสิ้นเปลืองอื่นๆ โดยมีปริมาณพลังงานเทียบเท่าพลังงานไฟฟ้าตั้งแต่หกล้านกิโลวัตต์/ปีขึ้นไป

3 ที่อยู่โรงงาน

นิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง  
จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ : 0-3802-7513 - 5 โทรสาร : 0-3802-7516 E-mail : maintenance\_1@dik-th.in.th

4 ที่อยู่สำนักงาน

นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร เลขที่ 700/99 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเก่า อำเภอกาฬทอง  
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 80160

โทรศัพท์ : 0-3821-4631 - 3 โทรสาร : 0-3821-4634 E-mail :-

5 ประเภทยุทธศาสตร์

- ☐ หิน กรวด ดิน หวาย ☐ อาหาร เครื่องดื่มและยาสูบ ☐ สิ่งหอ ☐ ไม้
- ☐ กระดาษ ☐ เคมี ☐ อโลหะ ☐ โลหะมูลฐาน
- ☒ ผลิตภัณฑ์จากโลหะ ☐ การผลิตอื่นๆ ☐ การไฟฟ้าและก๊าซ ☐ การประปา

6 โรงงานเริ่มดำเนินการผลิต เมื่อ ปี 2557

จำนวนพนักงาน 100 คน

จำนวน 7 แผนก

7 เวลาทำงาน

ส่วนสำนักงาน: จำนวนชั่วโมงทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน

จำนวนวันทำงาน 300 วัน/ปี

รวมจำนวนชั่วโมงทำงาน 2,400 ชั่วโมง/ปี

ส่วนโรงงาน: จำนวนชั่วโมงทำงาน 24 ชั่วโมง/วัน

จำนวนวันทำงาน 365 วัน/ปี

รวมจำนวนชั่วโมงทำงาน 8,760 ชั่วโมง/ปี

สำหรับโรงงานที่ไม่ได้ดำเนินการผลิตต่อเนื่องตลอดทั้งปี ระบุระยะเวลาที่ดำเนินการจริง ตั้งแต่ เดือน - - ถึง เดือน - - รวมเป็น - เดือน

8 ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	คุณสมบัติ***	ทะเบียนเลขที่
1	นายสุเทพ ประเสริฐศรี	<input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	ผอส.อยู่ระหว่างการแต่งตั้ง
2	นายช.ภุชโรจน์ พันธุ์	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	ผสร.15689
3	นายพนพล สาสีส	<input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	ผอส.03803

\*\*\*คุณสมบัติผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

ผู้รับผิดชอบ (ก) เป็นผู้ได้รับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงและมีประสบการณ์การทำงานในโรงงานอย่างน้อยสามปีโดยมีผลงานด้านการอนุรักษ์พลังงานตามการรับรองของเจ้าของโรงงานควบคุมหรือเจ้าของอาคารควบคุม

สามัญ (ข) เป็นผู้ได้รับปริญญาทางวิศวกรรมศาสตร์ หรือทางวิทยาศาสตร์ โดยมีผลงานด้านการอนุรักษ์พลังงานตามการรับรองของเจ้าของโรงงานควบคุมหรือเจ้าของอาคารควบคุม

(ค) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีหรือปริญญาโทหรือปริญญาเอกที่มีวุฒิปริญญาตรีสาขาวิศวกรรมศาสตร์หรือสาขาที่เกี่ยวข้องกับพลังงาน

(ง) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีหรือปริญญาโทหรือปริญญาเอกที่มีวุฒิปริญญาตรีสาขาวิศวกรรมศาสตร์หรือสาขาที่เกี่ยวข้องกับพลังงาน

(จ) เป็นผู้สอบได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจากการทดสอบผู้รับผิดชอบด้านพลังงานซึ่งจัดโดยกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

ผู้รับผิดชอบ (ก) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีหรือปริญญาโทหรือปริญญาเอกที่มีวุฒิปริญญาตรีสาขาวิศวกรรมศาสตร์หรือสาขาที่เกี่ยวข้องกับพลังงาน

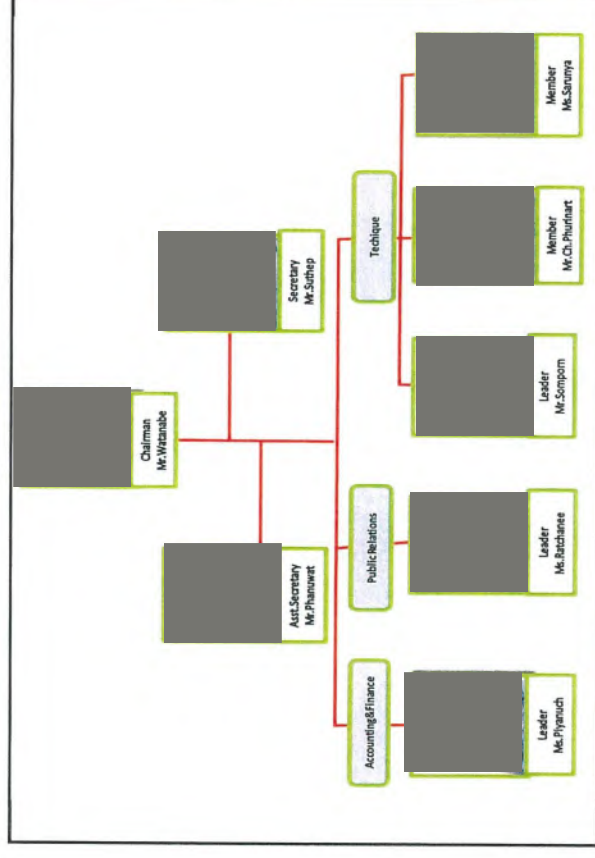
ด้านพลังงาน (ข) เป็นผู้สอบได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจากการทดสอบผู้รับผิดชอบด้านพลังงานซึ่งจัดโดยกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

อาวุโส (ค) เป็นผู้สอบได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจากการทดสอบผู้รับผิดชอบด้านพลังงานซึ่งจัดโดยกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

ข้อมูลด้านการจัดการพลังงาน

ขั้นตอนที่ 1 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

1.1 โครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



รูปที่ 1-1 ผังโครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



## 1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการจัดงาน และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ



**บริษัท ไดเค อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด**  
**DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.**

Head Office  
Amata Nakorn Industrial Estate 300/99 Moo 1, T. Huakda A. Pathongthai, Chonburi 20160  
Tel. 0-3246-4441 (Auto. 3 Lines) 0-3242-5982-5 (Ext. 0-3274-1472) 0-3274-1473  
Amata Yai Industrial Estate 241/2 Moo 6 T. Maheungam A. Phak Daeng, Rongkiet 21140  
Tel. 0-3802-731-15 Fax 0-2802-7516

ที่ ๑๖: กติกาแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน (Energy Management Steering Committee)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศได้จัดทำแผนปฏิบัติการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๒ ขึ้น โดยมีสาระสำคัญ ดังนี้

[illegible]

โดยมีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบดังนี้

1. ลักษณะการให้บริการจัดการสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับ นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อมของรัฐบาล โดยพิจารณาจากตัวชี้วัดการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของรัฐบาล และเปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องและภาคประชาสังคม รวมทั้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน โดยมีผู้ปฏิบัติงานคอยติดตามและตรวจสอบผลการดำเนินงาน จัดเก็บข้อมูลและประเมินผลการดำเนินงานตามตัวชี้วัดการดำเนินงานตามแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของรัฐบาล และรายงานผลการดำเนินงาน และผลการดำเนินงาน ที่สร้างผลลัพธ์ในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมขององค์กร ที่เข้ามาทางระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
2. ความความยั่งยืนของผลการปรับปรุงต่างๆ ตามแผนอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมขององค์กรโดยการให้การติดตามอย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง
3. ความความยั่งยืนของผลการปรับปรุงต่างๆ ตามแผนอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมขององค์กรโดยการให้การติดตามอย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง

อำนวยการพิมพ์

วันที่ ๑๓ ตุลาคม ๒๕๖๒ เป็นต้นไป

บริษัท ใดก็ ออมนิเบี่ยน อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้จัดการโรงงาน

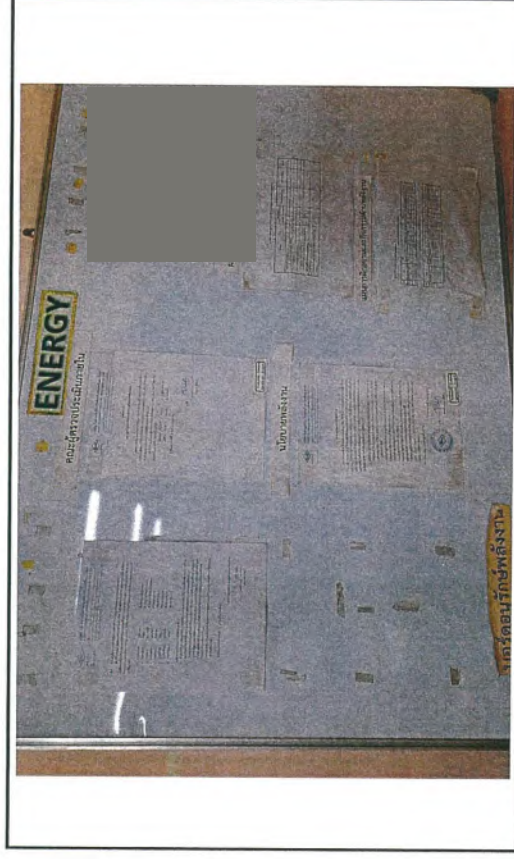
รูปที่ 1-2 คำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการฯ และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ

### 1.3 วิธีการเผยแพร่คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

- ☒ ดิตประกาศ
- จำนวนดิตประกาศ 1 แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
- แผ่นพับ ..... ฉบับ
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- จำนวนผู้ได้รับ ..... คน
- ระดับที่ได้รับ .....
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)
- ☐ โปสเตอร์
- จำนวนดิตประกาศ ..... แห่ง
- ☐ เสียงตามสาย
- สัปดาห์ละ ..... ครั้ง
- ช่วงเวลา .....
- ☐ การประชุมพนักงาน
- เดือนละ ..... ครั้ง

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการทำงานด้านการจัดการพลังงาน



(1) .....(ติดประกาศ).....

## รูปที่ 1-3 ภาพการเผยแพร่คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : กรมวิทย์สามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลการดำเนินงานได้เพิ่มเติม

## ขั้นตอนที่ 3 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

### 3.1 นโยบายอนุรักษ์พลังงานขององค์กร

เพื่อแสดงเจตจำนงและความมุ่งมั่นในการดำเนินการด้านอนุรักษ์พลังงาน โรงงานควบคุมได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน ซึ่งสอดคล้องกับสถานการณ์การใช้พลังงานและเหมาะสมกับโรงงานควบคุม ดังต่อไปนี้



รูปที่ 3-1 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งประกาศนโยบายอนุรักษ์พลังงาน

## ขั้นตอนที่ 2 การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น

ผลการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น

ตารางที่ 2.1 การประเมินการจัดการพลังงานขององค์กร

ระดับคะแนน	นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน	การจัดองค์กร	การกระตุ้นและสร้างแรงจูงใจ	ระบบข้อมูลข่าวสาร	ประชาสัมพันธ์คุณค่าของการประหยัดพลังงาน และผลการดำเนินงานของการจัดการพลังงาน	การลงทุน
4	มีนโยบายการจัดการพลังงานแยกฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายของบริษัท	มีการจัดองค์กรและโครงสร้างส่วนหนึ่งของฝ่ายบริหารกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบไว้ชัดเจน	มีการประสานงานระหว่างผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน และทีมงานทุกระดับอย่างสม่ำเสมอ	กำหนดเป้าหมายที่ครอบคลุม ติดตามผล หากข้อใดขาดประสิทธิภาพ และควบคุมการใช้จ่ายงบประมาณ	ประชาสัมพันธ์คุณค่าของการประหยัดพลังงาน และผลการดำเนินงานของการจัดการพลังงาน	จัดสรรงบประมาณโดยละเอียด โดยพิจารณาถึงความสำคัญของโครงการ
3	มีนโยบายและมีการสนับสนุนเป็นครั้งคราวจากฝ่ายบริหาร	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานรายงานโดยคร่าวๆและ เข้าร่วมการจัดการพลังงาน ซึ่งฝ่ายบริหาร สวมบทบาทต่างๆ	คณะกรรมการอนุรักษ์พลังงานเป็นช่องทางหลักในทุกระดับงาน	แจ้งผลการใช้พลังงานจากมิเตอร์ย่อยให้แก่ฝ่ายบริหาร แต่ไม่มีการแจ้งถึงผลการประหยัด	ให้นักงานรับทราบโครงการอนุรักษ์พลังงาน และให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอ	ใช้ระยะเวลา ค้นหาเป็นหลักการพิจารณาการลงทุน
2	ไม่มีการกำหนดนโยบายที่ชัดเจน โดยผู้บริหารหรือผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน	มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงานรายบุคคล คณะกรรมการเฉพาะกิจ แต่รายงานบังคับบัญชาไม่ชัดเจน	คณะกรรมการเฉพาะกิจเป็นผู้ดำเนินการ	ทำรายงานติดตามประเมินผล โดยดูจากมิเตอร์ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจเข้ามาเกี่ยวข้องกับการตั้งงบประมาณ	ใช้การประชาสัมพันธ์โครงการเป็นครั้งคราว	ลงทุนโดยขาดการที่มีระยะเวลาดำเนินการ
1	ไม่มีแนวทางการปฏิบัติที่กำหนดยุติการ	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานมีภาระหน้าที่ความรับผิดชอบจำกัด	มีการติดต่ออย่างไม่เป็นทางการระหว่างวิศวกรกับผู้ปฏิบัติงาน (พนักงาน)	มีการสุ่มรายงานค่าใช้จ่ายการใช้พลังงานเพื่อใช้กันภายในฝ่ายวิศวกรรมอย่างมีประสิทธิภาพ	แจ้งให้พนักงานทราบอย่างไม่เป็นทางการเพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ	พิจารณาเฉพาะมาตรการที่ลงทุนต่ำ
0	ไม่มีนโยบายที่ชัดเจน	ไม่มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน	ไม่มีการติดต่อกับผู้ปฏิบัติงาน	ไม่มีระบบรวบรวมข้อมูลและปัญหาการใช้พลังงาน	ไม่มีการสนับสนุนการประหยัดพลังงาน	ไม่มีการลงทุนใดๆในการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน

หมายเหตุ : 1. ข้อมูลการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้นประเมินจาก.....7.....แผนก ของจำนวนทั้งหมด.....7.....แผนก คิดเป็นร้อยละ .....100.00%.....ของแผนก หรือบุคลากรจำนวน.....17.....คน จากทั้งหมด.....80.....คน (ข้อมูลปี 2558 )

2. ในกรณีที่โรงงานควบคุมพัฒนาระบบการจัดการพลังงานในรอบที่สอง ในขั้นตอนนี้โรงงานควบคุมจะดำเนินการหรือไม่ดำเนินการก็ได้ หากดำเนินการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานภายในองค์กรต่อเนื่องทุกปี จะทำให้ทราบสถานภาพการจัดการพลังงานที่มีการเปลี่ยนแปลงได้ดียิ่งขึ้น

3. การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานในภาพรวมของโรงงานควบคุม หากทางโรงงานมีวิธีการอื่นที่เหมาะสมกว่า ก็สามารถนำมาใช้แทนตารางด้านบนได้



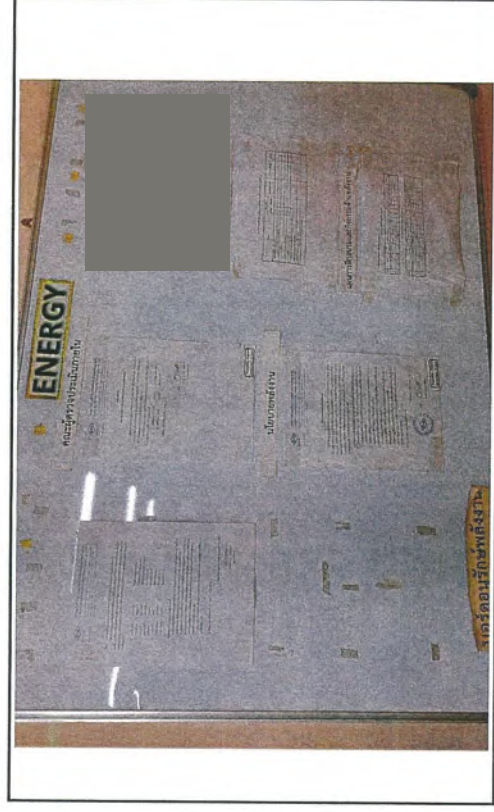
### 3.2 การเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุม  
จึงได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

#### วิธีการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดประกาศ  | <input type="checkbox"/> โปสเตอร์         |
| จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง                          | จำนวนติดประกาศ ..... แห่ง                 |
| <input type="checkbox"/> เอกสารเผยแพร่         | <input type="checkbox"/> เสียงตามสาย      |
| แผ่นพับ ..... ฉบับ                             | สับดาห์ละ ..... ครั้ง ช่วงเวลา .....      |
| <input type="checkbox"/> จัดหมายอิเล็กทรอนิกส์ | <input type="checkbox"/> การประชุมพนักงาน |
| จำนวนผู้ได้รับ .....                           | เดือนละ ..... ครั้ง                       |
| ระดับที่ได้รับ .....                           |   |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ )         |   |

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน



(1) .....( ติดประกาศ ).....

#### รูปที่ 3-2 ภาพการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงเอกสาร หลักฐานรูปแบบต่างๆเพิ่มเติม

### ขั้นตอนที่ 4 การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน

การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุมแบ่งออกได้เป็น 3 ระดับ คือ

- (4.1) การประเมินระดับองค์กร
- (4.2) การประเมินระดับผลิตภัณฑ์
- (4.3) การประเมินระดับเครื่องจักร/อุปกรณ์

โดยมีแนวทางดำเนินการดังต่อไปนี้

4.1.2) ข้อมูลระบบไฟฟ้า

4.1.2.1) ข้อมูลหม้อแปลงไฟฟ้า

ลำดับ ที่	หมายเลข ผู้ใช้ไฟฟ้า	หมายเลข เครื่องวัดไฟฟ้า	ประเภท ผู้ใช้ไฟฟ้า	อัตรา การใช้ไฟฟ้า	หม้อแปลงไฟฟ้า
1	9087 02001834294 4	19933507	4.2.2.4	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input checked="" type="checkbox"/> TOU	ขนาด 1,250 kVA จำนวน 1 ตัว ขนาด 500 kVA จำนวน 1 ตัว ขนาด kVA จำนวน ตัว
				<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input type="checkbox"/> TOU	ขนาด kVA จำนวน ตัว ขนาด kVA จำนวน ตัว ขนาด kVA จำนวน ตัว
				<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input type="checkbox"/> TOU	ขนาด kVA จำนวน ตัว ขนาด kVA จำนวน ตัว ขนาด kVA จำนวน ตัว
รวม					1,750 KVA

4.1) การประเมินระดับองค์กร

4.1.1) ข้อมูลผลผลิตในรอบปี 2565

ปริมาณการผลิตปี 2565

ตารางที่ 4.1 ปริมาณการผลิตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ ปี 2565

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์(หน่วย)	กำลังผลิตติดตั้ง (กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร)	ปริมาณผลผลิตจริง	ร้อยละปริมาณผลผลิต
1	น้ำอลูมิเนียม (Ton)	38,894.40	29,675.00	76.3

รายละเอียดข้อมูลการผลิตในรอบปี 2565

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2565

ลำดับที่ 1	น้ำอลูมิเนียม											
วัตถุประสงค์หลัก	อลูมิเนียม											
เดือนที่ผลิต	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ชั่วโมงทำงาน	672	672	744	528	744	720	744	744	720	744	720	744
หน่วยผลผลิต	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton
ปริมาณ ผลผลิตจริง	2,545.00	2,494.00	2,936.00	2,036.00	2,671.00	2,592.00	2,415.00	2,474.00	2,455.00	2,476.00	2,457.00	2,124.00
กำลังผลิตติดตั้ง	3,303	2,984	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303

หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์



4.1.3) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงในรอบปี 2565

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียน

ตารางที่ 4.4 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2565

ชนิด พลังงานที่ใช้	หน่วย/มูลค่า	ปริมาณการใช้													ค่าความร้อนเฉลี่ย (ในกรณี/หน่วย)	ปริมาณพลังงาน รวม (ในกรณี)
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม		
น้ำมันเตา (ชนิด A)	ลิตร															
	บาท															
น้ำมันดีเซล	ลิตร															
	บาท															
ก๊าซปิโตรเลียม เหลว	ลิตร															
	บาท															
ก๊าซธรรมชาติ	ล้านบิกิว	9,589.49	9,962.28	10,536.51	8,266.23	10,349.01	10,995.26	9,627.42	9,699.36	9,740.61	9,841.66	10,140.86	8,921.78	117,670.47	1,055	124,142,345.85
	บาท	4,171,778.39	4,698,212.69	5,722,572.37	5,235,208.01	6,452,001.35	6,560,565.29	5,172,031.54	5,654,820.33	5,044,225.25	4,711,991.29	4,983,476.39	3,891,163.74	62,298,046.64		
ถ่านหิน ระบุชนิด	ตัน															
	บาท															
ไอน้ำที่ซื้อ (.....bar / .....°C)	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
อื่นๆ (ระบุ)	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
รวมการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิง																124,142,345.85
พลังงานหมุนเวียน	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
รวมการใช้พลังงานหมุนเวียน																
รวมปริมาณพลังงานความร้อนทั้งหมด																124,142,345.85

หมายเหตุ : 1.ไม่กรณีไม่มีค่าความร้อนเฉลี่ยจากผู้จำหน่าย ให้อ้างอิงค่าความร้อนเฉลี่ยตามที่กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานกำหนด  
2.ระบุข้อมูลในการวางแผนในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตถ่านหิน (ไม่รวมระบบขนส่ง, การผลิตไฟฟ้า และการประกอบอาหาร)

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2565

หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า

9087 020018342944

หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า

19933507

เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์- ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.	576	576	600	76,567.80	277,880.00	903,311.31	1,052,937.52	62.25	3.79
ก.พ.	664	576	560	88,266.00	265,180.00	861,711.24	1,020,753.25	59.43	3.85
มี.ค.	648	624	600	86,138.64	312,280.00	1,028,559.50	1,197,705.64	64.77	3.84
เม.ย.	640	584	616	85,075.20	230,120.00	737,241.32	883,635.35	49.94	3.84
พ.ค.	640	624	560	85,075.20	308,220.00	995,454.83	1,238,191.55	64.73	4.02
มิ.ย.	600	616	568	79,758.00	280,580.00	904,020.50	1,127,341.74	63.26	4.02
ก.ค.	624	588	616	82,948.32	301,520.00	926,211.09	1,160,049.22	64.95	3.85
ส.ค.	672	576	528	89,328.96	292,380.00	956,550.92	1,196,917.68	58.48	4.09
ก.ย.	656	544	584	87,202.08	289,100.00	952,403.74	1,401,725.88	61.21	4.85
ต.ค.	632	568	592	84,011.76	286,000.00	909,820.71	1,349,649.33	60.82	4.72
พ.ย.	648	616	592	86,138.64	318,560.00	1,034,481.42	1,517,862.31	68.28	4.76
ธ.ค.	608	638	640	80,821.44	248,180.00	794,377.42	1,184,902.67	52.12	4.77
รวม				1,011,332.04	3,410,000.00	11,004,144.00	14,331,672.14		
เฉลี่ย				84,277.67	284,166.67	917,012.00	1,194,306.01	57.93	4.20

หมายเหตุ : กรณีอัตรา ปกติ ให้กรอกค่าพลังไฟฟ้าสูงสุด (On Peak) ในช่อง P

กรณีอัตรา TOD: P หมายถึง On Peak / PP หมายถึง Partial Peak / OP หมายถึง Off Peak

กรณีอัตรา TOU: P หมายถึง Peak / OP1 หมายถึง Off Peak1 / OP2 หมายถึง Off Peak2

กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่อง ให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

$$\text{ค่าตัวประกอบภาระ} = \frac{\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน}}{\text{kWh}} \times 100\%$$

4.1.5) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2565

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2565

ตารางที่ 4.6 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2565

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	128,692.21	3.77	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	119,040.29	3.49	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,592,826.29	76.04	✓	
อัดอากาศ	327,199.94	9.60	✓	
อื่นๆ	242,241.27	7.10	✓	
รวม	3,410,000.00	100.00		

หมายเหตุ : \* เฉพาะเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

4.1.4) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเพื่อผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2565

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า

☐ ผลิตสำรองกรณีฉุกเฉิน

☐ ผลิตใช้เองภายในโรงงาน

☐ ผลิตเพื่อจำหน่าย

ตารางที่ 4.5 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2565

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (กิโลวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมง การเดินเครื่อง (ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ (ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	สำหรับใช้เอง ....บาร์/.... ° C	สำหรับจำหน่าย ....บาร์/.... ° C
ม.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ส.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ธ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม						0	0	0	0

ไม่มีการใช้



4.1.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อนในรอบปี 2565

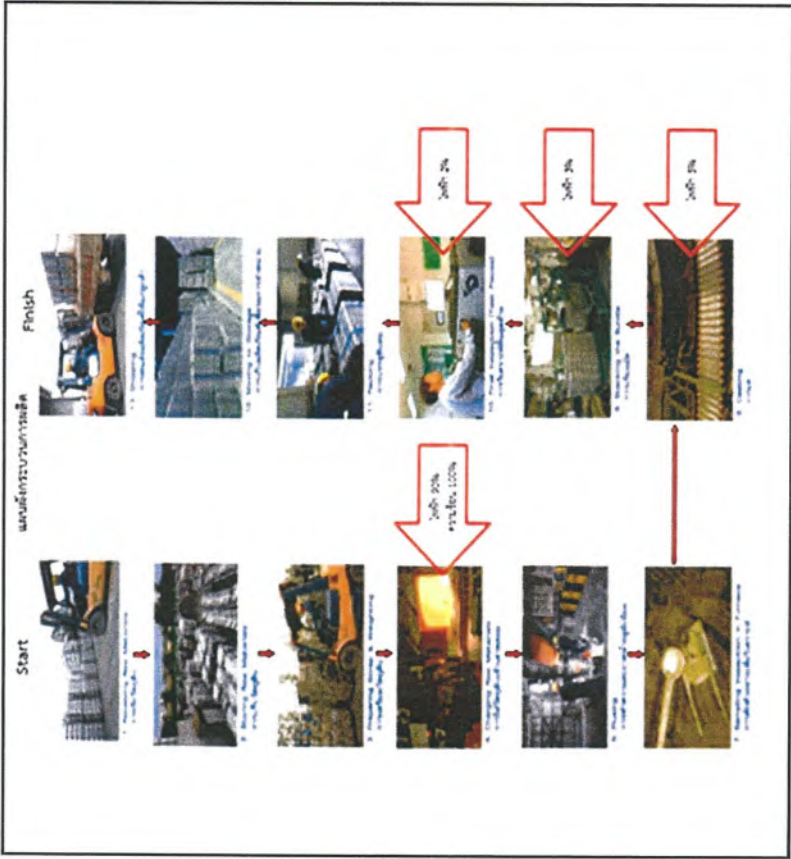
ตารางที่ 4.7 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2565

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	เมกะจูล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	73,492,268.74	59.20	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	35,318,497.40	28.45	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	4,071,868.94	3.28	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	11,259,710.77	9.07	✓	
รวม			124,142,345.85	100.00		

4.2 การประเมินระดับผลิตภัณฑ์

4.2.1 ผลิตภัณฑ์ที่ 1 (ระบุได้มากกว่า 1 ผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้พลังงานรวมกันสูงเกินกว่า 80% ของการใช้พลังงานทั้งหมด)

กระบวนการผลิตน้ำอสุมีเนียม



รูปที่ 4-1 แผนผังกระบวนการผลิต

4.2.2) ค่าการใช้พลังงานจำเพาะต่อหน่วยผลผลิต

ตารางที่ 4.8 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของน้ำอูเลียม ในรอบปี 2565

เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 65	2,545.00	277,880.00	10,116,911.95	4,368.28
ก.พ. 65	2,494.00	265,180.00	10,510,205.40	4,596.97
มี.ค. 65	2,936.00	312,280.00	11,116,018.05	4,169.01
เม.ย. 65	2,036.00	230,120.00	8,720,872.65	4,690.23
พ.ค. 65	2,671.00	308,220.00	10,918,205.55	4,503.11
มิ.ย. 65	2,592.00	280,580.00	11,599,999.30	4,865.00
ก.ค. 65	2,415.00	301,520.00	10,156,928.10	4,655.24
ส.ค. 65	2,474.00	292,380.00	10,232,824.80	4,561.60
ก.ย. 65	2,455.00	289,100.00	10,276,343.55	4,609.82
ต.ค. 65	2,476.00	286,000.00	10,382,951.30	4,609.27
พ.ย. 65	2,457.00	318,560.00	10,698,607.30	4,821.09
ธ.ค. 65	2,124.00	248,180.00	9,412,477.90	4,852.13
รวม	29,675.00	3,410,000.00	124,142,345.85	
เฉลี่ย	2,472.92	284,166.67	10,345,195.49	4,597.08

หมายเหตุ: ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) = 
$$\frac{\text{ปริมาณพลังงานไฟฟ้า(กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)} \times 3.6(\text{เมกะจูล - ชั่วโมง}) + \text{ปริมาณพลังงานความร้อน(เมกะจูล)}}{\text{ปริมาณผลผลิต(หน่วย)}}$$

กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้แสดงตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์

คำอธิบายกระบวนการผลิต

คำอธิบายกระบวนการผลิต

บริษัท ได้อูเลียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นโรงงานผลิตอูเลียมเย็มแห้ง โดยรวมวัตถุดิบหลักคือ อูเลียมเย็ม , ซีเลียม , ชิ้นส่วน Recycle เป็นต้น ซึ่งมีขั้นตอนในการผลิตดังนี้

การเตรียมวัตถุดิบ

ในขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบต่างๆ ก่อนเข้าเตาหลอม เช่น การอบซีเลียม(ซีลิ่ง), การแยกอูเลียมเย็มออกจากเหล็ก,การคัดเลือกวัตถุดิบและแยกวัตถุดิบ เป็นต้น โดยจะมีการใช้เครื่องจักรในการเตรียมวัตถุดิบบางตัว เช่น การใช้เตา Rotary ในการแยกอูเลียมเย็มติดเหล็กและการแยกอูเลียมเย็มออกจากของเสีย ( Dross) , การใช้เตา ER ในการอบซีเลียม

การผสมและหลอมวัตถุดิบ

เป็นการผสมวัตถุดิบต่างๆให้ผสมกัน โดยเริ่มจากการหลอมอูเลียมเย็มแห้งก่อนนั้นจะเติมวัตถุดิบต่างๆเข้าเตาหลอม โดยคุณสมบัติของอูเลียมเย็มจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติที่กำหนดว่าจะมีเปอร์เซ็นต์อูเลียมเย็ม , สังกะสี และ คุณสมบัติอื่นๆซึ่งอุณหภูมิของอูเลียมเย็มจะอยู่ประมาณ 650-700°C ใช้เวลาในการหลอมประมาณ 8-9 ชั่วโมง จากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณสมบัติของอูเลียมเย็ม เมื่อคุณสมบัติได้ตามที่ต้องการแล้วก็จะเข้าสู่กระบวนการต่อไป ส่วนของเสียที่ลอยอยู่ด้านบนจะถูกนำไปแยกอูเลียมเย็มอีกครั้งและส่วนหนึ่งจะถูกนำกลับไปหลอมใหม่

การขึ้นรูป

กระบวนการนี้เป็นกระบวนการขึ้นรูปอูเลียมเย็มขนาดใหญ่ที่นิยมจะทำอยู่ซึ่งการขึ้นรูปทำได้โดยการเทน้ำอูเลียมเย็มลงในแม่พิมพ์ ซึ่งเป็นเครื่องจักรอัตโนมัติ จากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการหล่อเย็นต่อไป

การหล่อเย็น

กระบวนการนี้เป็นกระบวนการเย็นแม่พิมพ์เพื่อให้สามารถแกะอูเลียมเย็มออกจากแม่พิมพ์ได้ดียิ่งขึ้นเนื่องจากเมื่อ อูเลียมเย็มเย็นตัวลงจะหดตัวลงทำให้สามารถแกะอูเลียมเย็มออกจากแม่พิมพ์ได้

การนำอูเลียมเย็มออกจากแม่พิมพ์

เมื่อหล่อเย็นแล้วจะเหวอเลียมเย็มออกจากแม่พิมพ์หลังจากนั้นจะนำอูเลียมเย็มแห้งไปตั้งทิ้งไว้ให้เย็น หลังจากนั้น จะทำการบรรจุและขนย้ายเข้าคลังสินค้าเพื่อรอการจัดจำหน่ายต่อไป

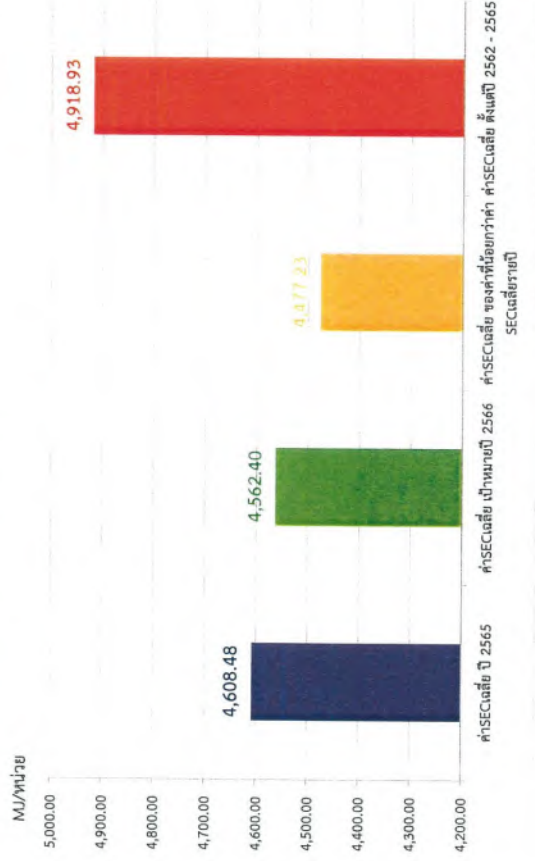
หมายเหตุ กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มเติมกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก

หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มเติมกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก



เปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานหรือดัชนีการใช้พลังงานเทียบกับค่าเป้าหมายภายในโรงงาน หรือเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานกับโรงงานอื่น (ถ้ามี)

กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลดัชนีการใช้พลังงานของน้ำอูมิเนียม



รูปที่ 4-2 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานหรือดัชนีการใช้พลังงานเทียบกับค่าเป้าหมายภายในโรงงานหรือเปรียบเทียบข้อมูล (ถ้ามี)

#### 4.3 การประเมินระดับเครื่องจักร/อุปกรณ์

การค้นหาการใช้พลังงานที่มีประสิทธิภาพในเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก โรงงานควบคุมได้ดำเนินการโดยการตรวจวัดหาข้อมูลปริมาณการใช้พลังงาน ชั่วโมงการทำงาน และวิเคราะห์หาค่าประสิทธิภาพและการสูญเสียพลังงานในแต่ละเครื่องจักร/อุปกรณ์หลักที่มีการใช้ในโรงงานควบคุม ซึ่งมีผลสรุปได้ดังนี้



ขั้นตอนที่ 5 การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรม

โรงงานควบคุมได้กำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน โดยมีรายละเอียดการดำเนินการดังต่อไปนี้

## 5.1 การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน

## เป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

การกำหนดเป้าหมาย		ค่าเป้าหมาย	หน่วย
<input type="checkbox"/>	ร้อยละที่ลดลงของปริมาณพลังงานที่ใช้เดิม		
<input checked="" type="checkbox"/>	ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 1	45.97	(เมกะจูล/Ton)
<input type="checkbox"/>	ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 2		
<input type="checkbox"/>	ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 3		
<input type="checkbox"/>	ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ ....		

หมายเหตุ : กรณีเลือกเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานเป็นด้านการเพิ่มผลผลิตและหลายผลผลิตให้  
ระบุให้ครบตามผลผลิตที่โรงงานดำเนินการ

ตารางที่ 4.10 แบบบันทึกข้อมูลการใช้พลังงานความร้อนที่มีนัยสำคัญของเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ปี 2565

[illegible]

หมายเหตุ : ให้ดำเนินการบันทึกเฉพาะเครื่องจักร/อุปกรณ์หลักที่มีนัยสำคัญ



ตารางที่ 5.2 แผนอนุรักษ์พลังงานด้านไฟฟ้า

ลำดับที่	มาตรการ	วัตถุประสงค์	ระยะเวลา		เงินลงทุน (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			เริ่มต้น (เดือน/ปี)	สิ้นสุด (เดือน/ปี)		
1	จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก	เพื่อลดการใช้พลังงาน	กันยายน/66	กันยายน/66	0.00	นายสุเทพ ประเสริฐศรี

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบมาตรการ(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)

ตารางที่ 5.1 มาตรการและเป้าหมายในการดำเนินการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	มาตรการ	เป้าหมายการประหยัด						ร้อยละ ผล ประหยัด	เงินลงทุน (บาท)	ระยะเวลา คืนทุน(ปี)	
		ไฟฟ้า			เชื้อเพลิง						
		กิโลวัตต์	กิโลวัตต์- ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	ชนิด	ปริมาณ/ปี	หน่วย				บาท/ปี
ด้านไฟฟ้า											
1	จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก	0.00	3,052.51	12,829.21					0.01	0.00	0
รวมด้านไฟฟ้า			3,052.51	12,829.21					0.01	0.00	
ด้านความร้อน											
รวมด้านความร้อน						0.00 MJ		0.00	0.00	0.00	
รวมทั้งหมด			3,052.51	12,829.21		0.00 MJ		0.00	0.01	0.00	

หมายเหตุ : 1. ร้อยละผลประหยัด คัดเทียบจากข้อมูลการใช้พลังงานรวมในปีที่ผ่านมา

2. อัตราค่าไฟฟ้าเฉลี่ย .....4.20.....บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง (ปี 2565)

3. อัตราค่าเชื้อเพลิง .....0.50..... บาท/(เมกะจูล) (ปี 2565)

## รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

- 1) มาตรการลำดับที่ : 1
- 2) ชื่อมาตรการ : จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก
- 3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : นายสุเทพ ประเสริฐศรี      ตำแหน่ง : ผู้รับผิดชอบพลังงาน
- 4) อุปกรณ์ที่ปรับปรุง : เครื่องอัดอากาศ
- 5) จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง : 2 ชุด
- 6) สถานที่ปรับปรุง : ห้องเครื่อง
- 7) สาเหตุการปรับปรุง : เพื่อลดการใช้พลังงานให้สอดคล้องกับนโยบาย

กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
0.00	183,298.46	770,373.46
0.00	180,245.95	757,544.25
0.00	3,052.51	12,829.21
	0.00	บาท
	0.00	ปี

- 8) การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง
- 9) การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง
- 10) ผลประหยัด
- 11) เงินลงทุนทั้งหมด
- 12) ระยะเวลาคืนทุน
- 13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง

ทางโรงงานมีเครื่องอัดอากาศ 2 ชุด ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง โดยการใช้พลังงานสลับตัวกันเปิด สับค่า  
ละ 1 เครื่องสลับกัน จึงมิได้ทำการวัดประสิทธิภาพเพื่อคำนวณของเครื่อง แล้วเดินเครื่องที่มีค่า  
สมรรถนะดีที่สุดเป็นหลัก

- 14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง
- ตรวจวัดกำลังไฟฟ้าของมอเตอร์ DUST1200 (kW) และจับเวลาการทำงานของมอเตอร์ (sec) เพื่อนำมา  
เปรียบเทียบผลประหยัดพลังงานต่อไป

ตารางที่ 5.3 แผนอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน

ลำดับที่	มาตรการ	วัตถุประสงค์	ระยะเวลา		เงินลงทุน (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			เริ่มต้น (เดือน/ปี)	สิ้นสุด (เดือน/ปี)		

ไม่มีมาตรการด้านความร้อน

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบมาตรการ(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)





5.2 แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 5.4 แผนการฝึกอบรมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2566

ลำดับที่	หลักสูตร	กลุ่มผู้เข้าอบรม	จำนวนผู้เข้าอบรม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	การอนุรักษ์พลังงานในระบบมอเตอร์ไฟฟ้า	ซ่อมบำรุง	4		✓											คุณสุเทพ ประเสริฐศรี

ตารางที่ 5.5 แผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2566

ลำดับที่	หลักสูตร	กลุ่มผู้เข้าอบรม	จำนวนผู้เข้าอบรม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	การให้ความรู้ด้านอนุรักษ์พลังงาน	พนักงานทั้งหมด	พนักงานทั้งหมด								✓	✓				คุณสุเทพ ประเสริฐศรี

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบหลักสูตร/กิจกรรม(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน  
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)(ต่อ)

15) ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5- ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

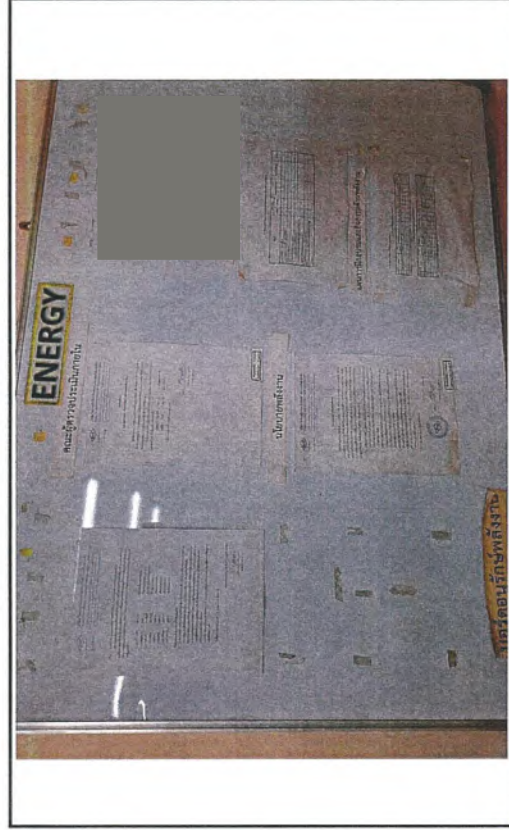
5.3 การเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและเข้าร่วมดำเนินการตามแผนฝึกอบรมและกิจการรเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้มีการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจการรเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดประกาศ  | <input type="checkbox"/> ไปสเตอร์         |
| จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง                          | จำนวนติดประกาศ ..... แห่ง                 |
| <input type="checkbox"/> เอกสารเผยแพร่         | <input type="checkbox"/> เสียงตามสาย      |
| แผ่นพับ ..... ฉบับ                             | สัปดาห์ละ ..... ครั้ง ช่วงเวลา .....      |
| <input type="checkbox"/> จัดหมายอิเล็กทรอนิกส์ | <input type="checkbox"/> การประชุมพนักงาน |
| จำนวนผู้ได้รับ ..... คน                        | เดือนละ ..... ครั้ง                       |
| ระดับที่ได้รับ .....                           |   |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ )         |   |

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม

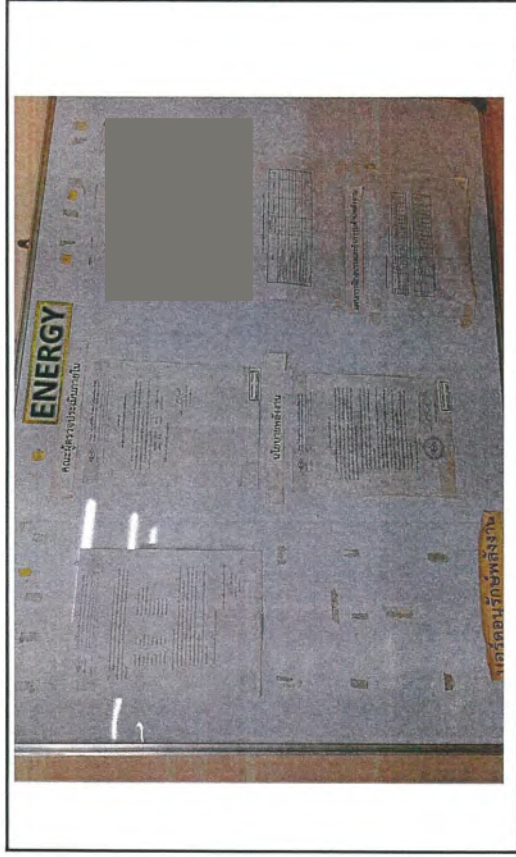


(1) .....( ให้ระบุวิธีการเผยแพร่ ).....

รูปที่ 5- ภาพการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



(1) .....( ติดประกาศ ).....

รูปที่ 5-1 ภาพการเผยแพร่แผนกิจกรรม



ขั้นตอนที่ 6 การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการของมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

คณะทำงานด้านการจัดการพลังงานได้ดำเนินการติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานตามแผนและมาตรการอนุรักษ์พลังงาน โดยผลการดำเนินการสรุปได้ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	มาตรการ	สถานการณ์การดำเนินการ	หมายเหตุ
1	จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก	<div> <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน                 <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....                 <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....             </div> <div> <input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน                 <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....                 <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....             </div> <div> <input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน                 <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....                 <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....             </div> <div> <input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน                 <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....                 <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....             </div>	

ตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.2 สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

การติดตามการดำเนินการ	แผนการอนุรักษ์พลังงานตามเป้าหมาย	แผนการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริง	หน่วย
<div> <input type="checkbox"/> ร้อยละที่ลดลงของปริมาณพลังงานที่ใช้เดิม                 <input checked="" type="checkbox"/> ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 1             </div> <div> <input type="checkbox"/> ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 2             </div> <div> <input type="checkbox"/> ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 3             </div> <div> <input type="checkbox"/> ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ ....             </div>	45.97	เพิ่มขึ้น 395.91	(เมกะจูล/Ton)

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง  
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

ชื่อมาตรการ : จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก  
มาตรการลำดับที่ : 1  
ภาพแสดงดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6-1 ภาพแสดงดำเนินการปรับปรุง

No.	Air Compressor kW (กิโลวัตต์)	FAO kW/m <sup>3</sup> /m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	สมรรถนะ kW/m <sup>3</sup> /m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	FAO kW/m <sup>3</sup> /m	ทำงาน h/d	ทำงาน d/y	รวมยอด
1	37	7.2	5.14	13.68	6.2	2.21	24.00	150	
No.	Air Compressor kW (กิโลวัตต์)	FAO kW/m <sup>3</sup> /m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	สมรรถนะ kW/m <sup>3</sup> /m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	FAO kW/m <sup>3</sup> /m	ทำงาน h/d	ทำงาน d/y	รวมยอด
2	37	7.2	5.14	14.85	6.6	2.25	24.00	150	

1.6) ผลการปรับปรุงรวมทั้งหมด

คำนวณโดย

พลังงานไฟฟ้าที่ No.01 =  $[kW/m^3/min \times m^3 \times hr/day \times Day/year \times OF]$   
= 87,070.46 kWh/yr  
พลังงานไฟฟ้าที่ No.02 =  $[kW/m^3/min \times m^3 \times hr/day \times Day/year \times OF]$   
= 89,228.00 kWh/yr  
พลังงานไฟฟ้าที่ No.03 = 183,298.46 kWh/yr  
ค่าไฟฟ้าเฉลี่ยปี 2566 = 4.75 บาท/kWh  
ค่าใช้สอยปี No.01 = 871,136.17 บาท  
ค่าใช้สอยปี No.02 = 871,136.17 บาท

หน่วยเป็นรูปี ค่าในการเดินเครื่องเฉลี่ย No.01 ประสิทธิภาพเป็นต้น ค่ารวมการปรับปรุงรวมทั้งหมด

No.	Air Compressor kW (กิโลวัตต์)	FAO M3/m	สมรรถนะ kW/m3/m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	สมรรถนะ FAO kW/m3/m	ทำงาน h/d	ทำงาน d/y	รวมยอด
1.	37	7.2	5.14	13.68	6.2	2.21	24.00	200

No.	Air Compressor kW (กิโลวัตต์)	FAO M3/m	สมรรถนะ kW/m3/m	การเดินเครื่อง (เฉลี่ย) Load	สมรรถนะ FAO kW/m3/m	ทำงาน h/d	ทำงาน d/y	รวมยอด
2.	37	7.2	5.14	14.85	6.6	2.25	24.00	100

พลังงานไฟฟ้าที่ No.01 =  $[kW/m^3/min \times m^3 \times hr/day \times Day/year \times OF]$   
= 118,093.95 kWh/yr

พลังงานไฟฟ้าที่ No.02 =  $[kW/m^3/min \times m^3 \times hr/day \times Day/year \times OF]$   
= 64,152.00 kWh/yr

พลังงานไฟฟ้าที่ No.03 = 180,245.95 kWh/yr

ค่าไฟฟ้าเฉลี่ยปี 2566 = 856,628.94 บาท/kWh

ค่าใช้สอยปี No.01 = 183,298.46 บาท

ค่าใช้สอยปี No.02 = 180,245.95 บาท

ค่าใช้สอยปี No.03 = 14,507.23 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

รวมรวมทั้งหมด = 0 บาท

ตารางที่ 6.3 ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน  
สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า

ชื่อมาตรการ : จัดการเดินเครื่องที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นหลัก

มาตรการลำดับที่ : 1

จากจำนวนทั้งหมด : 1 มาตรการ

ระยะเวลาดำเนินการ		สถานภาพ การดำเนินการ	เงินลงทุน		ผลการอนุรักษ์พลังงาน					
					ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)			ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ตามแผน ดำเนินการ	ที่เกิดขึ้นจริง		ตามแผน (บาท)	ลงทุนจริง (บาท)	ไฟฟ้า			ไฟฟ้า		
					กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
กันยายน/66 - กันยายน/66	พฤษภาคม/66 - ตุลาคม/66	ดำเนินการ ตามแผน	0.00	0.00	0.00	3,052.51	12,829.21	0.00	3,052.51	14,507.23

หมายเหตุ : 1. ระบุมาตรการเรียงตามลำดับ โดยกรอก 1 แผ่น ต่อ 1 มาตรการ

2. รายละเอียด และที่มีของผลการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริงอยู่หน้าถัดไป

ชื่อโครงการที่ขอรับการสนับสนุนจาก พพ. (ถ้ามี) :

จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน :

ปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการ :

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ :

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง  
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

ชื่อมาตรการ : .....

มาตรการลำดับที่ : .....

ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6- ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง

แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

ตารางที่ 6.4 ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน  
สำหรับมาตรการด้านความร้อน

ชื่อมาตรการ : .....

มาตรการลำดับที่ : .....

จากจำนวนทั้งหมด : ..... มาตรการ

ระยะเวลาดำเนินการ		สถานภาพ การดำเนินการ	เงินลงทุน	ผลการอนุรักษ์พลังงาน			
				ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)	ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ตามแผน ดำเนินการ	ที่เกิดขึ้นจริง	ไม่มีมาตรการด้านความร้อน		บาท/ปี	เชื้อเพลิง		
					ชนิด	ปริมาณ (MJ/ปี)	บาท/ปี

หมายเหตุ : 1. ระบุมาตรการเรียงตามลำดับ โดยกรอก 1 แผ่น ต่อ 1 มาตรการ

2. รายละเอียด และที่มีของผลการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริงอยู่หน้าถัดไป

ชื่อโครงการที่ขอรับการสนับสนุนจาก พ.พ. (ถ้ามี) :

จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน :

ปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการ :

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ :



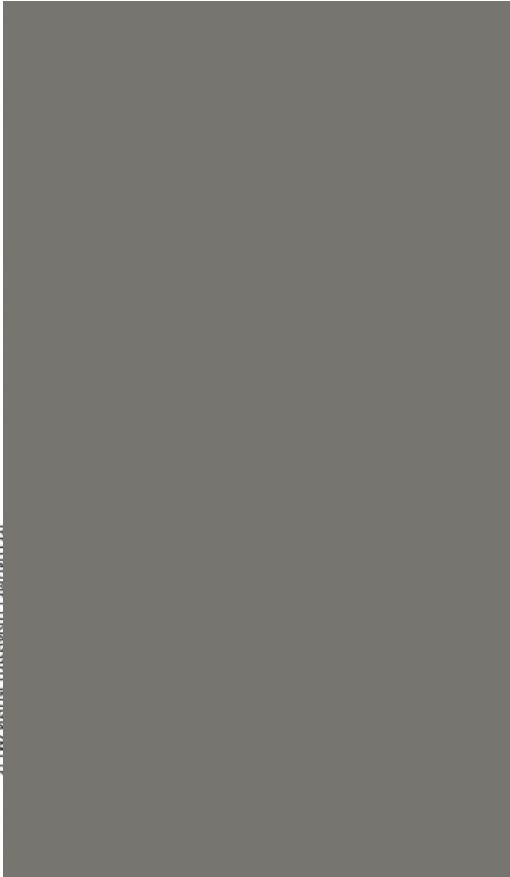
6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.5 สรุปสถานภาพการดำเนินงานตามหลักสูตรแผนการฝึกอบรม

ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร การฝึกอบรม	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวน ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1	การอนุรักษ์พลังงานใน ระบบมอเตอร์ไฟฟ้า	<div><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	5	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>		
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>		

หมายเหตุ : กรณีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

ภาพ/หลักฐานแสดงกรฝึกอบรม



6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.6 สรุปสถานภาพการดำเนินงานตามหลักสูตรแผนการฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	ชื่อกิจกรรมเพื่อส่งเสริม การอนุรักษ์พลังงาน	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวน ผู้เข้าร่วม กิจกรรมฯ	หมายเหตุ
1	การให้ความรู้ด้าน อนุรักษ์พลังงาน	<div><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	พนักงานทุกคน	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>		
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก.....</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>		

หมายเหตุ : กรณีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

ภาพ/หลักฐานแสดงกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



ตารางที่ 6.9 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2566

หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า 9087 020018342944				หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า 19933507					
เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.	632	640	576	84,011.76	304,960.00	984,248.83	1,648,888.04	64.05	5.41
ก.พ.	616	664	600	81,884.88	282,820.00	916,268.41	1,537,172.99	63.38	5.44
มี.ค.	600	592	552	79,758.00	300,520.00	976,860.13	1,629,070.67	67.32	5.42
เม.ย.	592	512	552	78,694.56	198,840.00	631,367.69	1,089,706.64	46.65	5.48
พ.ค.	592	520	576	78,694.56	278,140.00	904,873.19	1,324,141.97	63.15	4.76
มิ.ย.	584	592	544	77,631.12	275,420.00	898,834.05	1,313,888.21	64.62	4.77
ก.ค.	624	600	544	82,948.32	297,800.00	957,705.33	1,404,406.79	64.15	4.72
ส.ค.	632	608	616	84,011.76	287,480.00	935,291.32	1,371,492.11	61.14	4.77
ก.ย.	608	608	528	80,538.30	274,760.00	898,379.77	1,107,986.24	62.76	4.03
ต.ค.	608	576	592	80,821.44	273,520.00	891,295.49	1,100,437.29	60.47	4.02
พ.ย.	624	576	544	82,948.32	279,600.00	916,227.95	1,130,723.13	62.23	4.04
ธ.ค.	560	544	576	74,440.80	194,440.00	614,222.69	779,812.83	45.37	4.01
รวม				966,383.82	3,248,300.00	10,525,574.85	15,437,726.91		
เฉลี่ย				80,531.99	270,691.67	877,131.24	1,286,477.24	55.84	4.75

หมายเหตุ : กรณีอัตรา ปกติ ให้กรอกค่าพลังไฟฟ้าสูงสุด (On Peak) ในช่อง P

กรณีอัตรา TOD : P หมายถึง On Peak / PP หมายถึง Partial Peak / OP หมายถึง Off Peak

กรณีอัตรา TOU : P หมายถึง Peak / OP1 หมายถึง Off Peak1 / OP2 หมายถึง Off Peak2

กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่องให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

$$\text{ค่าตัวประกอบภาระ} = \left( \frac{\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{Hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน}}{\text{kWh}} \right) \times 100\%$$

6.3 ข้อมูลทางด้านพลังงานในรอบปี 2566

6.3.1 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2566

ตารางที่ 6.7 ปริมาณการผลิตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ ปี 2566

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์(หน่วย)	กำลังผลิตติดตั้ง (กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร)	ปริมาณผลผลิตจริง	ร้อยละปริมาณผลผลิต
1	น้ำอลูมิเนียม (Ton)	38,894.40	27,934.00	71.82

รายละเอียดข้อมูลการผลิตในรอบปี 2566

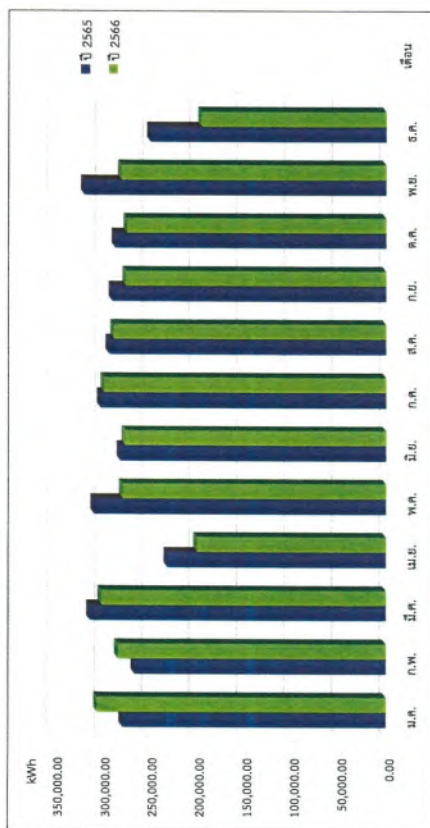
ตารางที่ 6.8 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2566

ลำดับที่ 1	น้ำอลูมิเนียม											
	อลูมิเนียม											
เดือนที่ผลิต	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ชั่วโมงทำงาน	672	672	744	528	744	720	744	744	720	744	720	600
หน่วยผลผลิต	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton
ปริมาณผลผลิตจริง	2,577.00	2,485.00	2,641.00	1,477.00	2,399.00	2,475.00	2,627.00	2,225.00	2,379.00	2,450.00	2,407.00	1,792.00
กำลังผลิตติดตั้ง	3,303	2,984	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303

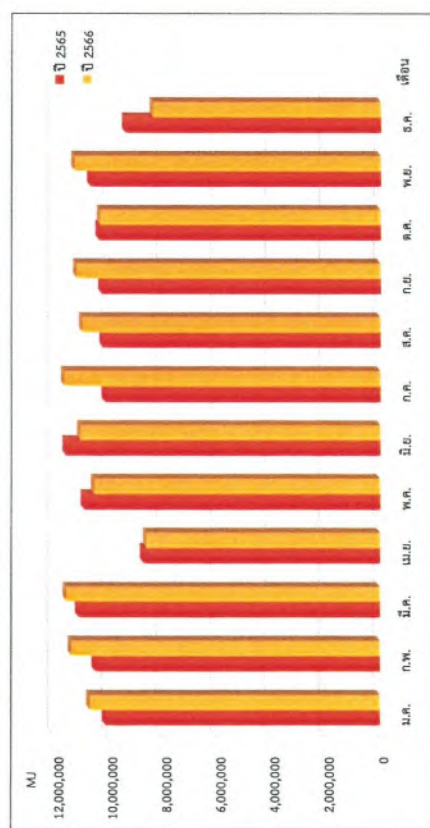
หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์



กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงาน



รูปที่ 6-2 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานไฟฟ้ารายเดือน ปี 2565 และปี 2566



รูปที่ 6-3 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิงรายเดือน ปี 2565 และปี 2566

### 6.3.2) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2566

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียน

ตารางที่ 6.10 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2566

ชนิดพลังงานที่ใช้	หน่วย/มูลค่า	ปริมาณการใช้													ค่าความร้อนเฉลี่ย (เมกะจูล/หน่วย)	ปริมาณพลังงานรวม (เมกะจูล)
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม		
น้ำมันเตา (ชนิด A)	ลิตร															
น้ำมันดีเซล	ลิตร															
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ลิตร															
ก๊าซธรรมชาติ	ล้านบีทียู	10,145.25	10,796.08	10,972.73	8,170.82	9,992.81	10,484.43	11,051.43	10,420.44	10,625.68	9,802.03	10,701.92	7,955.19	121,118.81	1,055	127,780,344.55
	บาท	4,377,881.74	4,665,865.20	5,220,648.58	4,042,858.92	4,757,582.52	4,910,909.48	5,479,731.95	6,334,960.98	6,266,797.71	5,298,217.61	5,292,988.76	3,851,821.93	60,500,265.38		
ถ่านหิน	ตัน															
รูปูปิด	บาท															
ไอน้ำที่ซื้อ (.....bar / .....°C)	หน่วย(ระบุ)															
อื่นๆ (ระบุ)	บาท															
รวมการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิง																127,780,344.55
พลังงานหมุนเวียน	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
รวมการใช้พลังงานหมุนเวียน																
รวมปริมาณพลังงานความร้อนทั้งหมด																127,780,344.55

หมายเหตุ : 1. ในกรณีไม่มีค่าความร้อนเฉลี่ยจากผู้จำหน่าย ให้อ้างอิงค่าความร้อนเฉลี่ยตามที่กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานกำหนด  
2. รายละเอียดในตารางเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเท่านั้น (ไม่รวมระบบขนส่ง, การผลิตไฟฟ้า และการประกอบอาหาร)



รูปที่ 6-4 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้ารายเดือน ปี 2565 และปี 2566

#### 6.3.4) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2566

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า

☐ ผลิตสำรองกรณีฉุกเฉิน

☐ ผลิตใช้เองภายในโรงงาน

☐ ผลิตเพื่อจำหน่าย

ตารางที่ 6.11 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2566

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (กิโลวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมง การเดินเครื่อง (ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ (ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	สำหรับใช้เอง ....บาร์/.... ° C	สำหรับจำหน่าย ....บาร์/.... ° C
ม.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ส.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ธ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม						0	0	0	0

ไม่มีการใช้

6.3.5) สัดส่วนการใช้พลังงานแยกตามระบบในรอบปี 2566

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2566

ตารางที่ 6.12 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2566

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	124,692.21	3.84	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	99,040.29	3.05	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,422,926.29	74.59	✓	
จัดอากาศ	302,400.00	9.31	✓	
อื่นๆ	299,241.20	9.21	✓	
รวม	3,248,300.00	100.00		

หมายเหตุ : \* เฉพาะเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

6.3.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานร้อนในรอบปี 2566

ตารางที่ 6.13 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2566

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	mengeจูล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	74,842,268.74	58.57	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	35,618,497.40	27.87	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	4,281,868.94	3.35	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	13,037,709.47	10.20	✓	
รวม			127,780,344.55	100.00		



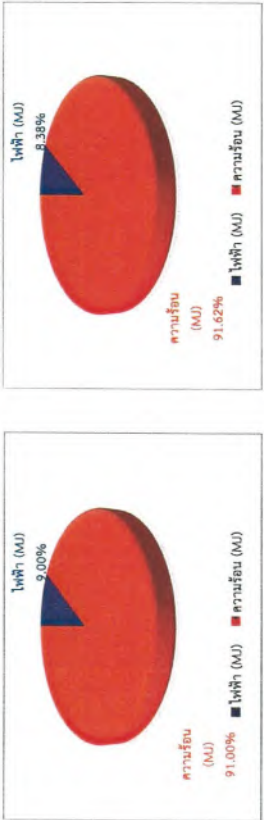
6.3.7) ค่าการใช้พลังงานจำเพาะต่อหน่วยผลผลิต

ตารางที่ 6.14 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของน้ำอูคูนิเยม ในรอบปี 2565 และปี 2566

เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)	เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)				ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 65	2,545.00	277,880.00	10,116,911.95	4,368.28	ม.ค. 66	2,577.00	304,960.00	10,703,238.75	4,579.39
ก.พ. 65	2,494.00	265,180.00	10,510,205.40	4,596.97	ก.พ. 66	2,485.00	282,820.00	11,389,864.40	4,993.17
มี.ค. 65	2,936.00	312,280.00	11,116,018.05	4,169.01	มี.ค. 66	2,641.00	300,520.00	11,576,230.15	4,792.92
เม.ย. 65	2,036.00	230,120.00	8,720,872.65	4,690.23	เม.ย. 66	1,477.00	198,840.00	8,620,215.10	6,320.95
พ.ค. 65	2,671.00	308,220.00	10,918,205.55	4,503.11	พ.ค. 66	2,399.00	278,140.00	10,542,414.55	4,811.89
มิ.ย. 65	2,592.00	280,580.00	11,599,999.30	4,865.00	มิ.ย. 66	2,475.00	275,420.00	11,061,073.65	4,869.73
ก.ค. 65	2,415.00	301,520.00	10,156,928.10	4,655.24	ก.ค. 66	2,627.00	297,800.00	11,659,258.65	4,846.34
ส.ค. 65	2,474.00	292,380.00	10,232,824.80	4,561.60	ส.ค. 66	2,225.00	287,480.00	10,993,564.20	5,406.06
ก.ย. 65	2,455.00	289,100.00	10,276,343.55	4,609.82	ก.ย. 66	2,379.00	274,760.00	11,210,092.40	5,127.88
ต.ค. 65	2,476.00	286,000.00	10,382,951.30	4,609.27	ต.ค. 66	2,450.00	273,520.00	10,341,141.65	4,622.78
พ.ย. 65	2,457.00	318,560.00	10,698,607.30	4,821.09	พ.ย. 66	2,407.00	279,600.00	11,290,525.60	5,108.88
ธ.ค. 65	2,124.00	248,180.00	9,412,477.90	4,852.13	ธ.ค. 66	1,792.00	194,440.00	8,392,725.45	5,074.06
รวม	29,675.00	3,410,000.00	124,142,345.85		รวม	27,934.00	3,248,300.00	127,780,344.55	
เฉลี่ย	2,472.92	284,166.67	10,345,195.49	4,597.08	เฉลี่ย	2,327.83	270,691.67	10,648,362.05	4,992.99

หมายเหตุ: ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) =  $\frac{\text{ปริมาณพลังงานไฟฟ้า(กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)} \times 3.6(\text{เมกะจูล/กิโลวัตต์ - ชั่วโมง}) + \text{ปริมาณพลังงานความร้อน(เมกะจูล)}}{\text{ปริมาณผลผลิต(หน่วย)}}$

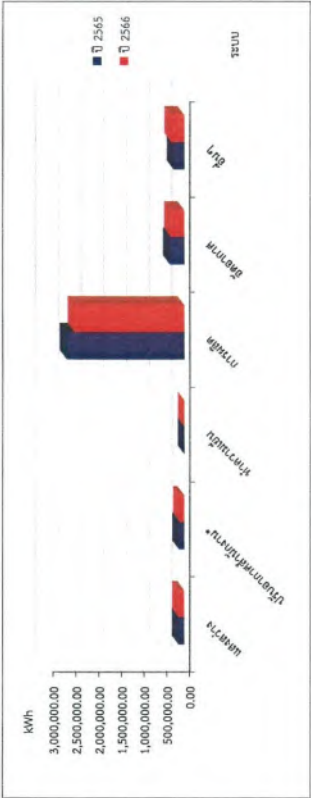
กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์



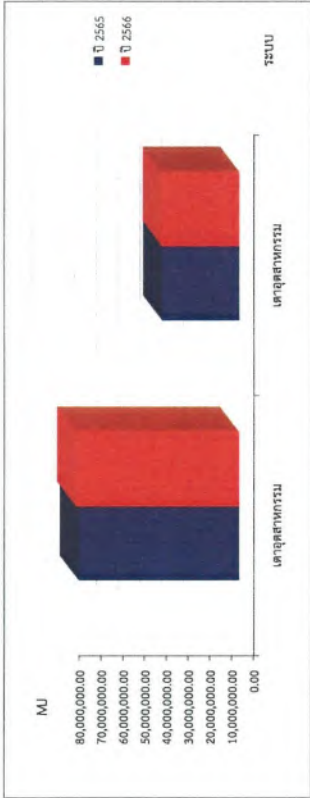
สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2565

สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2566

รูปที่ 6-5 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2565 และปี 2566



รูปที่ 6-6 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2565 และปี 2566



รูปที่ 6-7 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อน ปี 2565 และปี 2566

## ขั้นตอนที่ 7 การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน

### 7.1 คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานในองค์กร

#### การแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร



Head Office

Branch No.00002

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Amata Sakon Industrial Estate 5th/99 Moo.1 T.Banlao A. Pathong Chonburi 20100  
Tel. 05-8464444 Fax 05-8465062 E-Mail: info@dik.co.th  
Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.9 T.Mahachulalongkorn A. Phraek Chang-Rangsit 21140  
Tel. 05-88077513 Fax 05-88077516

#### คำสั่งแต่งตั้ง

#### คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการพลังงานของบริษัท เป็นไปอย่างคล่องตัว มีประสิทธิภาพ และไม่ประสีประสา จึงแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร เพื่อเป็นหน่วยงาน ประสิทธิภาพของการดำเนินงานภายใต้ผู้บริหารได้รับทราบ

ดังนั้น จึงแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร เพื่อดำเนินการปรับปรุง อย่างต่อเนื่องมาซึ่งชั้น สัมภาษณ์ข้อต่อไปนี้

1. คุณบัญชา กเป็นโพธิ์ หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน
2. คุณศิริรา สีนนท์ สังกัดผู้ตรวจประเมิน

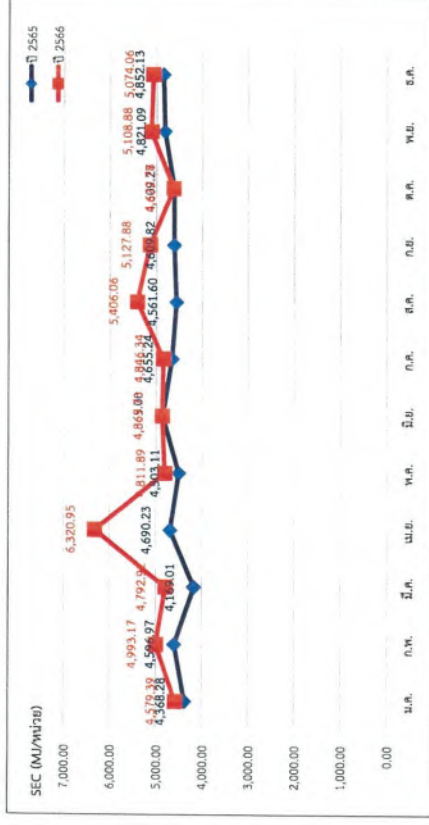
ทั้งนี้มอบอำนาจให้ตั้งแต่วันที่ 12 ตุลาคม 2562



(นายธีระไนรี วาทยานนะ)  
ผู้จัดการโรงงาน

รูปที่ 7-1 คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้ง



รูปที่ 6-8 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบค่า SEC ของผลิตภัณฑ์ ปี 2565 และ ปี 2566



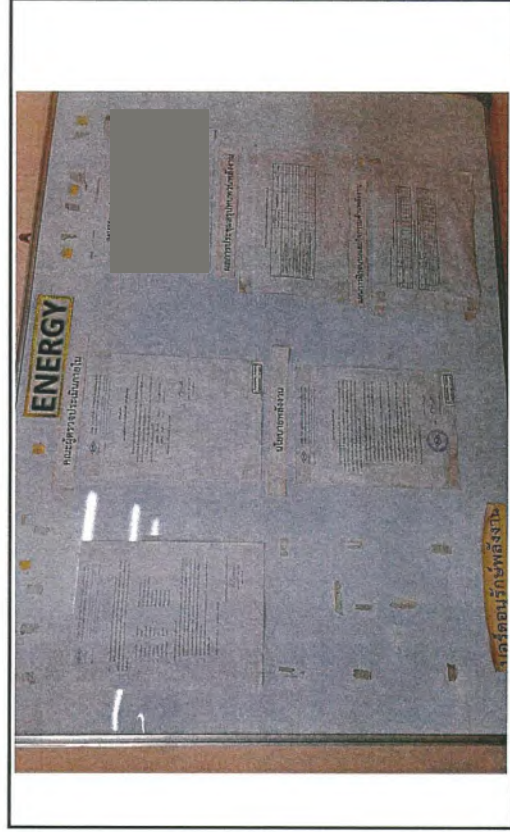
## 7.2 การเผยแพร่ คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบ คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

### วิธีการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

- ☒ ดิตประกาศ ☐ ไปสเตอร์
- จำนวนดิตประกาศ 1 แห่ง จำนวนดิตประกาศ ..... แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่ ☐ เสียงตามสาย
- แผ่นพับ ..... ฉบับ สัปดาห์ละ ..... ครั้ง ช่วงเวลา .....
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ☐ การประชุมพนักงาน
- จำนวนผู้ได้รับ ..... คน เดือนละ ..... ครั้ง
- ระดับที่ได้รับ .....
- ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กรให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



(1) ..... (ดิตประกาศ) .....

### รูปที่ 7-2 เผยแพร่คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : กรณีมีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

## 7.3 ผลการตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

ตารางที่ 7.1 การตรวจติดตามการดำเนินการจัดการพลังงาน

ข้อบกพร่อง	สิ่งที่ต้องแก้ไข/หลักฐาน	ผลการตรวจ		ความถูกต้อง ตามเกณฑ์ ที่กำหนด	ข้อควรปรับปรุง/ ข้อเสนอแนะ
		มี	ไม่มี	ครบ	ไม่ครบ
1. คณะกรรมการ การจัดการพลังงาน	1. คัดเลือกผู้รับผิดชอบงานด้านการจัดการพลังงาน ซึ่งระบุ โครงสร้าง อัตรากำลัง และหน้าที่ความรับผิดชอบอย่างชัดเจน	✓		✓	
	2. เอกสารที่แสดงถึงแผนและวัตถุประสงค์ของคณะทำงานด้าน การจัดการพลังงานได้ถูกทบทวนและมีการปรับปรุงแก้ไข	✓		✓	
	3. มี 1 (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓	
2. การประเมินสถานะการ จัดการพลังงานเบื้องต้น	1. ผลการประเมินการดำเนินงานด้านพลังงานที่ผ่านมา โดยใช้ ตารางการประเมินการจัดการพลังงาน (Energy Management Matrix)	✓		✓	
	2. มี 1 (ระบุ) .....	✓		✓	
	1. นโยบายของผู้จัดการพลังงาน	✓		✓	
3. นโยบายของผู้จัดการพลังงาน	2. เอกสารที่แสดงถึงแผนและวัตถุประสงค์ของคณะทำงาน เพื่อปรับปรุงระบบด้านพลังงาน	✓		✓	
	3. มี 1 (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓	
	1. การประเมินการใช้พลังงานตามระดับองค์กร	✓		✓	
4. การประเมินสถานะการ อนุรักษ์พลังงาน	2. การประเมินการใช้พลังงานตามระดับองค์กร	✓		✓	
	3. การประเมินการใช้พลังงานตามระดับองค์กร	✓		✓	
	4. มี 1 (ระบุ) .....	✓		✓	
5. การกำหนดเป้าหมายและ แผนอนุรักษ์พลังงาน	1. แผนกำหนดเป้าหมายในการดำเนินการอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	2. แผนการอนุรักษ์พลังงานด้านไฟฟ้า	✓		✓	
	3. แผนการอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน	✓		✓	
6. การดำเนินการตาม อนุรักษ์พลังงาน การตรวจและ การตรวจและ การตรวจและ	4. แผนการอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน	✓		✓	
	5. แผนการอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน	✓		✓	
	6. มี 1 (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓	
7. การตรวจติดตามและ ประเมินการจัดการพลังงาน	1. ผลการดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	2. สรุปผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	3. ผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
8. การรายงาน ผลให้ผู้บริหาร และการจัดการ พลังงาน	4. ผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	5. ผลการติดตามการดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	6. ผลการติดตามการดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
9. การตรวจติดตามและ ประเมินการจัดการพลังงาน	7. มี 1 (ระบุ) .....	✓		✓	
	1. คัดเลือกผู้รับผิดชอบงานด้านการจัดการพลังงานใน องค์กร	✓		✓	
	2. รายงานผลการตรวจประเมิน	✓		✓	
10. การรายงาน ผลให้ผู้บริหาร และการจัดการ พลังงาน	3. มี 1 (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓	
	1. แผนการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	2. รายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
11. การตรวจติดตามและ ประเมินการจัดการพลังงาน	3. ผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	4. ผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	
	5. ผลการตรวจประเมินการปฏิบัติตามแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓	

(ฉบับนี้)  
ประธานคณะกรรมการจัดการพลังงานในองค์กร  
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567





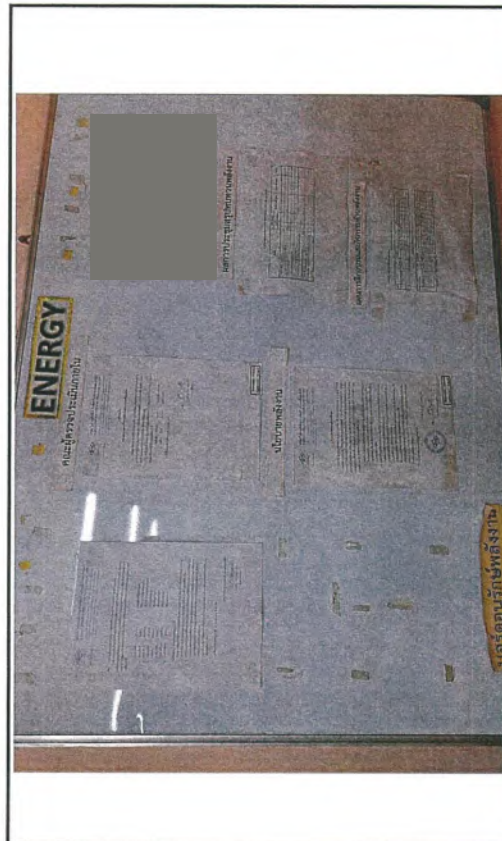
## 8.2 การเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและติดตามผลการทบทวนวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

### วิธีการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดประกาศ  | <input type="checkbox"/> ไปสเตอร์                             |
| <input type="checkbox"/> จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง | <input type="checkbox"/> จำนวนติดประกาศ ..... แห่ง            |
| <input type="checkbox"/> เอกสารเผยแพร่         | <input type="checkbox"/> เสียตามสาย                           |
| <input type="checkbox"/> แผ่นพับ ..... ฉบับ    | <input type="checkbox"/> สืบหาห้ละ ..... ครั้ง ช่วงเวลา ..... |
| <input type="checkbox"/> จัดหมายอิเล็กทรอนิกส์ | <input type="checkbox"/> การประชุมพนักงาน                     |
| <input type="checkbox"/> จำนวนผู้ได้รับ .....  | <input type="checkbox"/> เดือนละ ..... ครั้ง                  |
| <input type="checkbox"/> ระดับที่ได้รับ .....  |   |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ )         |   |

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



(1) .....( บอระเพ็ดสามพัน ).....

รูปที่ 8-2 เผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

ตารางที่ 8.2 สรุปผลการทบทวน วิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน ประจำปี 2566

ขั้นตอน	ผลการทบทวน		ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ	แนวทางการปรับปรุง
	เหมาะสม	ควรปรับปรุง		
1. คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน	✓			
2. การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น	✓			
3. นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	✓			
4. การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	✓			
5. การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
6. การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะหการปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
7. การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน	✓			
8. การเผยแพร่ทบทวนผลการวิเคราะห และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน	✓			

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก. แผนการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า

ภาคผนวก ข. เอกสารประกอบอื่นๆ



เอกสารแนบที่ 4

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Prevention Maintenance Program)

ประจำปี 2567

<div></div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
Doc. No.		Reviewed By		Approved By		
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 1 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
เตาFurnace	1	ชุดปั๊มเตาเผา	ตรวจเช็คฉีดตามจุดบนไฟ	เช็คสภาพอุปกรณ์ว่าฉีดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	2	เคราประดูเตา	ตรวจเช็คเคราป	PM โดยหน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/ปี	Safety
	3	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คพัดลม	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	4	ท่อน้ำแก๊ส	ตรวจเช็ครอยต่อตามจุดต่างๆ	เช็คว่าใช้งานได้หรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	หัวฉีด	ตรวจเช็คหัวฉีด	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	ชุดวัดอุณหภูมิ	ตรวจเช็คตัววัดอุณหภูมิ	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/ปี	QC
	8	เตา	ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML
9	ถัง Ceramic Ball	ทำความสะอาด Ceramic Ball	ล้างเซรามิกบอล	1 ครั้ง/3เดือน	ML	
MIM	1	ชุดปั๊มไมกอน	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั๊มไมกอน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดปั๊มไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ปั๊มไฮดรอลิก	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกทั้งหมด	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดของ Cold Dross	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ Cold Dross	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
Casting Machine(CM12)	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	ชุดหัวจ่ายน้ำ	ตรวจเช็คเพลา	ดูการหมุนของเพลา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คปั๊ม/เฟือง	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คหัวจ่ายน้ำ	ดูรอยแตกกร้าว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดแบบเท	ตรวจเช็คปั๊ม/เฟือง	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแบบเท	ดูรอยแตกกร้าว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดน้ำหล่อเย็น	ตรวจเช็คท่อน้ำหล่อเย็น	นำใบพัดไปปรกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	หัวเผาอุณหภูมิแบบเท	ตรวจเช็คไมโครเมตรกับมิเตอร์	ชุดวัดค่าต้องมีค่าระหว่าง 2-6 μA (ไมโคร แอมป์)	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจสอบเซนเซอร์วัดอุณหภูมิอินฟราเรดเทียบกับค่า ± 2 °C	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดเทียบกับค่า ± 2 °C	1 ครั้ง/เดือน	MT


Signature  
15 May 2024

<div>DIK</div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARLY PLAN			REV NO. 01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 2 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Stacking Machine No. 1,2	1	ชุดโซ่ลำเลียง	ตรวจเช็คเฟือง	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คโซ่	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดหนีบชิ้นก๊อช	ตรวจเช็คชุดจับชิ้นก๊อช	จับชิ้นงานได้ปรกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแผ่นหมุนหัวจับ	ดูการหมุนของหัวจับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดจิ้งจ้านหนัก	ตรวจเช็คแผ่นลำเลียง	เคลื่อนที่ได้ปรกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแผ่นตั้งน้ำหนัก	ดูน้ำหนักที่ตั้งได้	1 ครั้ง/เดือน	MT
			การสอบเทียบ	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	1 ครั้ง/เดือน	QC
Air compressor & Air dryer	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	Air Compressor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดเครื่องอัดอากาศ	ทำความสะอาดด้วยลมเป่า	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Air dryer	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดเครื่องอัดอากาศ	ทำความสะอาดด้วยลมเป่า	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Oil Tank	1	แท็งก์น้ำมันดีเซล 5000L/Diesel oil tank 5000L	ตรวจเช็ครอยต่อ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	MT
			ตรวจเช็คแท็งค์	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คลูกตึง	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/เดือน	MT
Water pump	1	มอเตอร์ปั๊ม	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกลอย	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของลูกลอย	เช็คด้วยตา , ยกลูกลอยขึ้นมาเช็ค	1 ครั้ง/ปี	MT
	3	Electrode	ตรวจเช็คสภาพ Electrode	ทำความสะอาด Electrode	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	Strainer	ทำความสะอาด Strainer	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/3เดือน	MT

Signature  
15 May 2024




<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO.01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 3 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Skim Cooler No1,2	1	สกินคูลเลอร์ / Skim Cooler	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	เช็ด้วยตา, เช็กระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ โซ่ , เฟือง	เช็ด้วยตา, เช็กระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพภายในไม่พ่น	เช็ด้วยตา, เช็กระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ปั๊มน้ำย้อนกลับ	ตรวจเช็คสภาพปั๊มน้ำ	เช็ด้วยตา, เช็กระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
Tonsill	3	ฝาประตู	ตรวจเช็คสภาพทรมอบกม	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพทรมอบ	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	สื่อยางรถและล้อติดล้อกระทะล้อ	ตรวจเช็คสภาพล้อยาง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจสอบล้อที่กระทะล้อต้องไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	2	ไฟหน้ารถและกระจกมองหลัง	ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	3	ไฟหลังรถ	ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟถอยหลังท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	4	จ่ายของ	ตรวจเช็คสภาพรางรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	5	กระบอกไฮดรอลิค	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีสารรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	6	คันเร่ง , คันเบรก , คันคังข้างยก	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	7	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	8	กรองอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีรอยแตกหรือไม่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	9	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันเกียร์ , น้ำมันไฮดรอลิค	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องว่ามีอยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ว่ามีอยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคว่ามีอยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	10	ถังดับเพลิง	ตรวจเช็คสภาพถังดับเพลิง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML

<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO.01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 4 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
N2	1	แท้งค์และระบบควบคุม	ตรวจเช็คสภาพรอยต่อของท่อ	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	มีเตอร์วัดระดับแรงดันและปริมาณไนโตรเจน	ตรวจเช็คสภาพมีเตอร์วัดระดับแรงดันที่ถึง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดควบคุมการส่งไนโตรเจน เข้าไปใช้ในการผลิต	ตรวจเช็คสภาพมีเตอร์ชุดควบคุมการส่งไนโตรเจน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
Dust Collector 400 R00&1200 No.1,2			สภาพท่อและรอยต่อต่างๆ	เช็ด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	1	มอเตอร์	ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกปืน	ตรวจเช็คลูกปืน	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	สายพาน	ตรวจเช็คสายพาน	เช็ด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Filter	ตรวจเช็คถุง Filter	เปลี่ยนถุง Filter	1ครั้ง/ 2ปีหรือตามสภาพใช้งาน	MT
	5	ชุดเกียร์	น้ำมันเกียร์	ถ่ายน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Coupling motor	ตรวจเช็ค Coupling motor	เช็ด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	การสั่นสะเทือน	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	Pressure air compressor	ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	ตรวจเช็คจากเกจ์บอกแรงดันลม	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	Control panel	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
		Control panel	อุณหภูมิภายในตู้ Control	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	10	Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	เช็ด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	11	พัดลมและพัดดูดและประสิทธิภาพ	ตามจุดดูดแต่ละเครื่องจักร	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	1 ครั้ง/ปี	MT
	12	เซ็นเซอร์	ชุดอุปกรณ์เซ็นเซอร์	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	1 ครั้ง/ ปี	MT
	13	Differential pressure gauge	ตรวจเช็คตัวเกจ	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	14	Hopper	ตรวจเช็คสถานะ Hopper	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	15	Duct	ตรวจเช็คสถานะของ duct	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	16	Stack	ตรวจเช็คการรั่วซึมของฝุ่น	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	17	ถุงไต้ฝุ่น	ตรวจเช็คถุงไต้ฝุ่น	เช็ด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			เช็อุณหภูมิของถุงไต้ฝุ่น	เช็อุณหภูมิที่ห้องและมด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT









<div></div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/24	
					Effective Date	
					15 May 2024	
Doc. No.					Page 7 of 16	
DIK2-QS-MT-002						
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
POT	1	จุดฝาเปิด-ปิดกา	ฝาภาเปิด-ปิดได้หรือไม่	ยกฝาเปิด-เปิด	ทุกวันทำงาน	ML
	2	ภายในกา	พบอุปสรรคความร้อนหรือมีควันหรือไม่	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันทำงาน	ML
	3	ท่อน้ำอุณหภูมิเชื่อม	ท่อน้ำอุณหภูมิมีขนาดเล็กรึเปล่า	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันทำงาน	ML
	4	จุดสูบน้ำ	จุดสูบน้ำสำหรับสูบน้ำจากน้ำใต้ดินหรือไม่	หมุนจุดสูบน้ำ	ทุกวันทำงาน	ML
TRUCK	1	น้ำมันเชื้อ	ระดับน้ำมันเชื้อ	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	2	น้ำมันเครื่อง	ระดับน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	3	แบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	4	น้ำมันเบรก	ระดับน้ำมันเบรก	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	5	น้ำมันคลัทช์	ระดับน้ำมันคลัทช์	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	6	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	7	น้ำมัน POWER	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน POWER	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันทำงาน	Driver
	8	สายพาน	ตรวจเช็คสภาพของสายพาน	สังเกตด้วยสายตาทดลองกด	ทุกวันทำงาน	Driver
	9	ภายในห้องเครื่อง	ตรวจเช็คสภาพภายในห้องเครื่อง	สังเกตด้วยสายตาวัดสายไฟ	ทุกวันทำงาน	Driver
	10	ไฟส่องสว่าง	ตรวจเช็คหลอดไฟส่องสว่าง	เปิด-ปิด	ทุกวันทำงาน	Driver
	11	ที่ปิดน้ำมัน	ตรวจเช็คที่ปิดน้ำมัน	สังเกตด้วยสายตาทดลองเปิด	ทุกวันทำงาน	Driver
	12	ยาง	ตรวจเช็คยาง	เคาะวัดด้วยยางแรงดัน	ทุกวันทำงาน	Driver
	13	ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	เมื่อถึงรอบนัดหมาย	HR&GA
Electro magnet Pump	1	โซลินอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คจากภายนอกแรงดันลม	ทุกวันทำงาน	ML
	2	Hoist	ตรวจเช็คเครนไฟ	PM โดยหน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/ปี	Safety
	3	Heater Preheat	ตรวจเช็คการทำงานของ Heater Preheat	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน	ML
	4	คอยล์แม่เหล็กไฟฟ้า	ตรวจเช็คการทำงานของคอยล์แม่เหล็กไฟฟ้า	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน	ML
	5	ท่อระบายน้ำ	ตรวจเช็คท่อระบายน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
	6	ท่อระบายน้ำ	ตรวจเช็คท่อระบายน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
	7	ร่อนน้ำ	ตรวจเช็คร่อนน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
	8	สายไฟ	ตรวจเช็คสภาพสายไฟ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
	9	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT

15 1 9

<div></div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/24		
					Effective Date		
					15 May 2024		
Doc. No.	Page 8 of 16						
DIK2-QS-MT-002							
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by	
Backhoe	1	เบรคชุดขับเคลื่อน	ตรวจสอบเบรคที่เพร็คชั่นไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
	2	ไฟหน้ารถและกระจกมองหลัง	ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
	3	ไฟหลังรถ	ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
				ตรวจเช็คสภาพไฟตอนหลังท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT
				ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT
	4	ชุดหัวแยก	ตรวจเช็คสภาพของหัวแยก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
Backhoe	5	ชุดหัวคืบ	ตรวจเช็คสภาพของหัวคืบ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
	6	กระบอกไฮดรอลิค	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
	7	คันเร่ง , คันเบรก , คันบังคับ	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
	8	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันไฮดรอลิค	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML	
				ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
				ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	ML
	9	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT	
10	กระบอกอากาศ	ตรวจเช็คสัณฐานรูปทรงของอากาศที่หน้าจอสถบผล	สังเกตด้วยตา	ทุกวันทำงาน	MT		
Rotary furnace No.1,2	1	ชุดหัว Burner	ตรวจเช็คหัว Burner	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML	
	2	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT	
				ตรวจเช็คพัดลม	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	3	Motor ขับไม่	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	4	ท่อแก๊ส	ตรวจเช็คข้อต่อตามจุดต่างๆ	เช็คว่าใช้งานได้หรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	5	สภาพเผา	ตรวจเช็คสภาพภายในเผา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML	
	6	อุปกรณ์ประกอบอื่น	ตรวจเช็คอุปกรณ์	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT	
7	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT		

15 1 9




		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 9 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Wastewater treatment	1	Motor pump เติมอากาศ	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็ค Suction air filler	วัดค่าความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	2	ปั้ม Feed enzyme	ตรวจเช็คการทำงานตรงตามเวลาที่ตั้งไว้หรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพหลาย Feed enzyme	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	3	ปั้มสูบตะกอนกลับ	ตรวจเช็คกระแสไฟฟ้าขณะทำงานปกติหรือไม่	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟฟ้า	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Level sw ใช้งานได้ปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Retention pond	1	คุณภาพน้ำ	ตรวจคุณภาพของน้ำไม่ให้เกินค่าที่กำหนด	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ตะกอนในบ่อ	ดูระดับตะกอนในบ่อ	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/ปี	MT
	3	สภาพบ่อน้ำบด	ตรวจเช็คสภาพบ่อว่ามีรอยแตกหรือร้าวหรือไม่	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
P-Factory	1	เครน Hoist	ตรวจเช็คสภาพเครนไฟ	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	ทุก 1 ปี	MT
	2	Vibration feeder 1	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์เขย่า	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟฟ้า	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลึง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Flexbelt CV1	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟฟ้า	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Trommel	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์เกียร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟฟ้า	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT

15018


<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
				Effective Date	
Doc. No.				15 May 2024	
DIK2-QS-MT-002				Page 10 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักรอุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period ผู้รับผิดชอบ/by
P-Factory	5	Screw conveyor	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน ML
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT
	6	Vibration strainer	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพตะแกรงสแตนเลส	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	7	8.Ball mill	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพเกียร์	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่น	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT
	8	Screw CV	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์Screw	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT
	9	Flexibelt cv2	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน ML
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT
	10	Magnet seprator CV	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT
	11	Vibrating feeder 2	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์เขย่า	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพลึง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	12	Rubber belt CV1	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์	เช็คด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน ML
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน MT

15018




		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 11 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
P-Factory	13	Rubber belt CV2	ตรวจเช็คสภาพของเชอร์	เช็คด้วยมีดหรือตะเกียงไฟ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	14	ตู้ CONTROL	ทำความสะอาด	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน	MT
Briquette machine	1	Plan end mixer	ตรวจเช็คมอเตอร์และระดับน้ำมันเกียร์ Plan end mixer	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Briquette M/C	ตรวจเช็คการทำงานของ Briquette M/C ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Prepressing	ตรวจเช็คการทำงานของ Prepressing ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Belt Conveyor No.1	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.1	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	Belt Conveyor No.2	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.2	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	Oil Pump	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	Elevator No.1	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	Stock bin	ตรวจเช็คการทำงานของ Stock bin ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	10	Elevator No.2	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	11	Screw feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Screw feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	12	Binder mixer	ตรวจเช็คการทำงานของ Binder mixer ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	13	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Cutting ingot machine	1	Power unit hydraulic	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คแรงดันของ Pump hydraulic	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คครีบน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ค Motor pump hydraulic	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
	2	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกไฮดรอลิก	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คครีบน้ำมันกระบอกไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
	3	กระบอกลม	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกลม	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT
	4	บาร์รีก Ingot	ตรวจเช็คบาร์รีก Ingot ว่างลงหรือไม่	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้ใช้งาน	MT

11/5 18


		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
Doc. No.					Effective Date	
DIK2-QS-MT-002					15 May 2024	
					Page 12 of 16	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Cutting ingot machine	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Separate line No 1-4	1	Motor conveyor	ตรวจเช็ค Motor conveyor	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	2	Motor vibration	ตรวจเช็ค Motor vibration	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	3	สายพานลำเลียง	ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	4	ลูกกลิ้ง	ตรวจเช็คลูกกลิ้ง	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Cleaning rotary drum	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Water pump No.1 (มีน้ำมันยี่ห้ออื่น)	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Water pump No.2 (มีน้ำมันในไม่ล้าง)	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม	เปิดวาล์วให้ดูดแล้วเช็คปริมาณน้ำไหลด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Sweeper car	1	ล้อยางและน็อตยึดกระทะล้อ	ตรวจเช็คสภาพล้อยาง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจสอบน็อตที่กระหือรือต้องไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	2	ไฟหลังรถ	ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนภัย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	3	ไมกวาดถนนกลาง	ตรวจเช็คสภาพไมกวาด	ต้องเหลือมากกว่าหนึ่งสังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	4	ไมกวาดด้านหน้า	ตรวจเช็คสภาพไมกวาด	ต้องเหลือมากกว่าหนึ่งสังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	5	คันเร่ง , คันเบรก , คันบังคับซ้าย	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	6	ชุดปั๊มไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	7	แบตเตอรี่ , น้ำมัน	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำมันในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำมันในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	8	กระชากอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีรอยแตกหรือไม่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	น้ำมันเครื่อง,น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
		ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
		ตรวจเช็คสภาพของวาล์วของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	

11/5 18



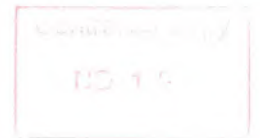
<div>  </div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
				Effective Date	
				15 May 2024	
Doc. No.				Page 13 of 16	
DIK2-QS-MT-002					
หมวด/Items	No	เครื่องจักรอุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period ผู้รับผิดชอบ/by
Trommel (Heavy)	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
Lifter for motion	1	กระบอกลูกสูบไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์และลิ้นชักลิฟท์	เช็ด้วยตา, เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	กระบอกลูกสูบไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีน้ำมันรั่วหรือไม่	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	ระบบไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกให้อยู่ตามมาตรฐานไม่รั่วซึม	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
Al sorter line	1	Gear motor of mini trommel	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	Motor conveyor	ตรวจเช็ค Motor conveyor	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/สัปดาห์ MT
	4	Gear motor of magnet drum	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
Color separate machine slow type	1	Air Compressor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air compressor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คแรงดันลม	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ทำความสะอาดช่องอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	Air dryer	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air dryer	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คพัดลมระบายความร้อน	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	ระบบลม	ตรวจเช็คจากเกจวัดแรงดันก่อนเข้าเครื่องไม่เกิน 4.5 - 5 Bar	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	ทุกวันที่ใช้งาน MT
	4	หัวฉีดลม	ตรวจเช็คการทำงานของ หัวฉีดลมทำงานปกติหรือไม่	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	5	ชุดทำความสะอาดกระจก	ตรวจเช็คการทำงานของ ชุดทำความสะอาดกระจกทำงานปกติหรือไม่	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	2 ครั้ง/เดือน MT
	6	Main conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Main conveyor	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง main conveyor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT

Signature  
NO 13

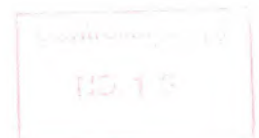
<div>  </div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
				Effective Date	
				15 May 2024	
Doc. No.				Page 14 of 16	
DIK2-QS-MT-002					
หมวด/Items	No	เครื่องจักรอุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period ผู้รับผิดชอบ/by
Color separate machine slow type	7	Output conveyor No.1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.1	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.1	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	8	Output conveyor No.2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.2	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.2	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
Color separate machine fast type	9	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	1	Air Compressor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air compressor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คแรงดันลม	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ทำความสะอาดช่องอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	Air dryer	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air dryer	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คพัดลมระบายความร้อน	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	ระบบลม	ตรวจเช็คจากเกจวัดแรงดันก่อนเข้าเครื่องไม่เกิน 4.5 - 5 Bar	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	ทุกวันที่ใช้งาน MT
	4	หัวฉีดลม	ตรวจเช็คการทำงานของ หัวฉีดลมทำงานปกติหรือไม่	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	5	ชุดทำความสะอาดกระจก	ตรวจเช็คการทำงานของ ชุดทำความสะอาดกระจกทำงานปกติหรือไม่	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	2 ครั้ง/เดือน MT
	6	Main conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Main conveyor	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง main conveyor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	7	Output conveyor No.1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.1	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.1	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	8	Output conveyor No.2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.2	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.2	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	9	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็ด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
Dust Collector 100	1	มอเตอร์	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	ลูกปืน	ตรวจเช็คลูกปืน	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	Filter	ตรวจเช็คถุง Filter	เปลี่ยนถุง Filter	1 ครั้ง/2ปีหรือตามสภาพใช้งาน MT
	4	Pressure air compressor	ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	1 ครั้ง/เดือน MT
	5	Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	เช็ด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	6	Control panel	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
	7	พัดลมและท่อดูดและประสิทธิภาพ	ตามจุดดูดแต่ละเครื่องจักร	ให้หน่วยงานมาเช็กและตรวจเช็ค	ปีละ 1 ครั้ง MT



<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
				Effective Date	
				15 May 2024	
Doc. No.				Page 15 of 16	
DIK2-QS-MT-002					
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period ผู้รับผิดชอบ/by
Mini Trommel	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ด้วยตา, เช็ระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์เขย่า	เช็ด้วยตา, เช็ระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน MT
Crusher machine	1	Crusher	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์Crusher	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของชุดค้อนบนCrusher	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของสายพานCrusher	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน MT
	2	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์เขย่าVibration feeder	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของสปริงVibration feeder	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	3	Conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์Conveyor	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกกลิ้งConveyor	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของสายพานลำเลียงConveyor	ดูรอยแตกหัก/ขาด	ทุกวันที่ใช้งาน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกปืนConveyor	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	4	Trommel	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์เกียร์Trommel	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกกลิ้งTrommel	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกปืนTrommel	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	5	ECS	13 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์เกียร์ECS	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกกลิ้งECS	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกปืนECS	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	6	Drum magnetic separate	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์เกียร์Drum magnetic separate	เช็ด้วยมิเตอร์วัดกระแสไฟ	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกกลิ้งDrum magnetic separate	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
			ตรวจเช็คการทำงานของลูกปืนDrum magnetic separate	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน MT
	7	ตู้ CONTROL	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ CONTROL	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน MT



<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/24	
				Effective Date	
				15 May 2024	
Doc. No.				Page 16 of 16	
DIK2-QS-MT-002					
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period ผู้รับผิดชอบ/by
บันทึกการแก้ไข					
REVISION	DATE	PAGE	DETAIL		
01/20	19-Jul-20	All	New Document		
02/20	20-Oct-20	Page 3	เพิ่มเดิมอุปกรณ์ จุดเช็ค วิธีการ ในการตรวจเช็คของ Dust Collector 400,800&1200 No 1,2		
01/21	01-Jun-21	Page 8	Add Separate line No 1-4		
02/21	04-Nov-21	Page 3 of 4	Ladle heater เปลี่ยนชื่อเครื่องจักร และเปลี่ยนความถี่ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน		
		Page 6	Backhoe เพิ่มเดิมจุดเช็คเครื่องจักร วิธีการ เปลี่ยนความถี่ ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน		
		Page 8	Briquette machine เพิ่มเดิมจุดเช็คเครื่องจักร วิธีการ เปลี่ยนความถี่ ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน		
		Page 9	Cutting ingot machine เปลี่ยนความถี่ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน		
		Page 9 of 10	Addition cleaning rotary drum,Trommel (Heavy),Sweeper car,Lifter for molten,Ladle heater		
03/19	24-Nov-21	Page 3	Pot แม่เหล็กจุดเช็คและผู้รับผิดชอบ		
03/21	26-Nov-21	Page 5	Pot แม่เหล็กจุดเช็คและผู้รับผิดชอบ		
01-22	11-May-22	Page 11 of 12	เพิ่ม Mini Trommel,Color separate machine slow type,Color separate machine fast type		
02-22	20-May-22	Page 11 of 12	เพิ่ม Dust Collector 100		
03-22	19-Jul-22	Page 11 of 12	เพิ่มหัวรีดตรวจสอบพัลคมและท่อดูดและประสิทธิภาพของเครื่องบำบัดอากาศ		
01-23	28-Apr-23	Page 1	เพิ่มหัวรีดตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ชุดใบกรรและตรวจเช็คสภาพของหัวรีดของน้ำมันร่อนเครื่อง MRM		
			เพิ่มหัวรีดตรวจเช็คใบโคมและรีดและตรวจสอบแรงรีดหัวรีดของหม้อต้มเครื่อง casting machine		
		Page 3	เพิ่มหัวรีดความถี่เปลี่ยนถุงกรองและการซ่อมบำรุงอุปกรณ์มอเตอร์เครื่องบำบัดอากาศ		
		Page 11	Dust Collector 100 แม่เหล็กความถี่ในการตรวจเช็ค		
02-23	26-Jun-23	All	แม่เหล็กสายไฟถอดคัสกับปัจจุบัน		
01-24	15-May-24	Page 15	เพิ่ม Mini Trommel,Crusher machineและแม่เหล็กแม่ตัววัดประสิทธิภาพพัลคม DC เป็น 1 ครั้ง/ปี		





เอกสารแนบที่ 5

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)







ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

DIK

		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector												
	เดือน	วันที่ตรวจ	หมายเลข											
			Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
			31/01/24	24/02/24	31/03/24	13/04/24	31/05/24	30/06/24	31/07/24	31/08/24	30/09/24	31/10/24	30/11/24	25/12/24
1.ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.ตรวจเช็คลูกปืน			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.ตรวจเช็คสายพาน			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.ตรวจเช็คถุง Filter			✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.ตรวจเช็คชุดเกียร์			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.ตรวจเช็ค Coupling motor			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7.ตรวจเช็คชุดเขี้ยวหรือการเป่าฝุ่นของถุงกรอง			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.ตรวจเช็คแรงดัน Ai compressor			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.ตรวจเช็ค Control panel			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.ตรวจเช็ค Rotary valve			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.ฟีดลมและท่อดูดและประสิทธิภาพ														✓
12.ชุดอุปกรณ์อื่นแวนเวอร์เตอร์														
สรุปผลการตรวจ			✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ					
วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
13/10/24	เปลี่ยนถุงกรองทั้งหมด 344 ถุง เปลี่ยนแล้วใช้งานได้ปกติ		13/10/24	OK	





1.สัญลักษณ์การตรวจ	ปกติ = $\checkmark$	ผิดปกติ = $\times$	กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ "อยู่ในแผนการตรวจ = " , กรณีเป็นวันหยุด = " H
2.สัญลักษณ์ตรวจจากอาการ	ผ่าน = OK	ไม่ผ่าน = NG	
3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ			





ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

## ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector

[illegible]

เจ้าหน้าที่	
ผู้ตรวจสอบ	
ผู้อนุมัติ	

[illegible]

## หมายเหตุ

- 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ =  $\checkmark$  ผิดปกติ =  $\times$  กรณีใน"ได้ตรวจเพราะในโรงงาน หรือ "ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "H"
- 2.สัญลักษณ์ตรวจจากกรรณมา ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- 3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการดำเนินงานเปลี่ยนถูกรองของระบบบำบัด

มลพิษทางอากาศ



















เอกสารแนบที่ 7

สถิติการเกิดการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3 ปีย้อนหลัง

## Change of bag filter

[illegible]



เอกสารแนบที่ 8

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด

มลพิษทางอากาศ



## ใบรับ - ส่งเอกสาร


รหัสเอกสาร :	DIK2-QW-MT-004	ชื่อเอกสาร :	
Revision :	01/23		การดูแลรักษา Dust Collector
Effective Date:	20 Jun 2023		

เลขชุดสำเนา	อักษรย่อแผนก/หน่วยงาน	รับ-ส่ง แผนก	ลายมือชื่อผู้รับ	วันที่รับเอกสารใหม่	วันที่รับเอกสารคืน
01	MD Managing Director				
02	SP Shipping Department				
03	DC Document Control (ISO)	✓		3-Jul-23	
04	PS Purchasing Department				
05	HR Human Resoure Department				
06	GM General Manager				
07	PM Plant Manager Production				
08	QC Quality Control Department				
09	PD/ML Production Department				
10	ST Sorting Department				
11	MT Maintenance Department	✓		3-Jul-23	
12	SL Sale Department				
13	DAT#2 Daiki Aluminium (Amata City Rayong )				
14	MR Management Representative				
15	AC Accounting Department				
16	IM Import & Export Department				
17	IT Information Technology				

ลงนาม .....

Document Control



	TITLE : การดูแลรักษา Dust Collector		REV No. 01/23
			Effective Date
Doc. No.	ISSUED BY	APPROVED BY	20-Jun-23
DIK2-QW-MT-004			Page 1 Of 1

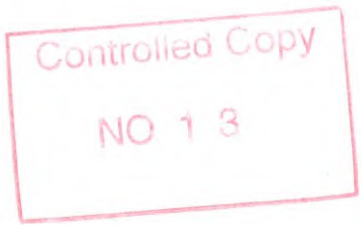
วัตถุประสงค์ : เพื่อบำรุงรักษา Dust Collector ให้ใช้งานได้ดีและอากาศเสียไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : ฝ่ายซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง : พนักงานปฏิบัติการ

วิธีการทำงาน :

ส่วนที่ซ่อมบำรุง	หัวข้อการซ่อมบำรุง	ระยะการซ่อมบำรุง	วิธีการ	เกณฑ์มาตรฐาน	ชื่อผู้ปฏิบัติ
มอเตอร์	ระบบการทำงานมอเตอร์	ทุก 1 เดือน	ฟังเสียงผิดปกติหรือไม่	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ลูกปืน	ลูกปืน	ทุก 1 เดือน	อัดจาระบี	จาระบีต้องไม่แห้ง	MT
สายพาน	สายพาน	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
Filter	Filter	ทุก 2 ปี หรือ ตามสภาพใช้งาน	เปลี่ยน Filter	Filter ต้องไม่ตัน	MT
ชุดเกียร์	เกียร์	ทุก 6 เดือน	ถ่ายน้ำมันเกียร์	น้ำมันต้องไม่ดำ	MT
ถุงใส่ฝุ่น	ถุงใส่ฝุ่น	ทุกวัน	เปลี่ยนถุงใหม่ถ้าถุงเก่าเต็ม	ฝุ่นต้องไม่ล้นออกมา	ML
Coupling motor	Coupling motor	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา, ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ชุดเข้าฝุ่น	ระบบเข้าและเป่าฝุ่น	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา, ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
แรงดัน Ai compressor	เกจ์บอกแรงดันลม	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องมีค่าระหว่าง 4-5 Bar	MT
ตู้ CONTROL	ทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน	ใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดทำความสะอาด	ภายในต้องสะอาด	MT
Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	ทุก 1 เดือน	เช็คด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
พัดลมและท่อดูด	เช็คประสิทธิภาพ	ปีละ 1 ครั้ง	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ผู้ออกแบบ	MT
ชุดอุปกรณ์อินเวอร์เตอร์	ตรวจเช็คอินเวอร์เตอร์	1 ครั้ง/3ปี	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT



กรณีที่พบสิ่งไม่ปกติให้ดำเนินการแจ้งซ่อมโดยใช้เอกสารการแจ้งซ่อม DIK2-EQF-MT-001

บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/14	01-Aug-14	1	จัดทำเอกสารใหม่
01/23	20-Jun-23	1	แก้ไขเอกสารให้สอดคล้องกับปัจจุบัน

เอกสารแนบที่ 9

สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ที่ อก ๐๓๑๓/๕๘๐๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๗๘ ลงรับวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๕๐๗๐๐๑๒๕๕๖๒ (น.๖๐-๑/๒๕๕๖-นอต.) ประกอบกิจการหล่อหลอมอลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิตอะลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๔๑๒ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๕๑๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๘ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชนินทร์ เพ็ญสำราญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวจิรพรรณ คูหาวิชานันท์	๑๒๓-๕๘-๐๐๗๖๕	✓	✓	
๒	นางสาวสุภาวดี สุดตา	๐๐๓-๖๗-๐๐๐๕๙			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสมพร ผิวพรรณ		✓	✓	✓
๒	นายจันทร์เที่ยง ผลไธสง		✓	✓	✓
๓	นายสมพล ประเสริฐ		✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๙๖๘ ลงวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวโรศักดิ์ สันติวารอม)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 10  
เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)



## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 1. บทนำ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการวางแผนการจัดการระดับเสียงของโครงการให้กับ บริษัท ไคที อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ 6 ตำบลมายบาวพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

### 2. วัตถุประสงค์ของการศึกษา

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของบริษัท ไคที อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง เพื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดของเสียง และเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

### 3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

- ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานปกติ ดังรูปที่ 1 โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{eq} 1 \text{ min}$ )
- นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบแผนที่
- เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป

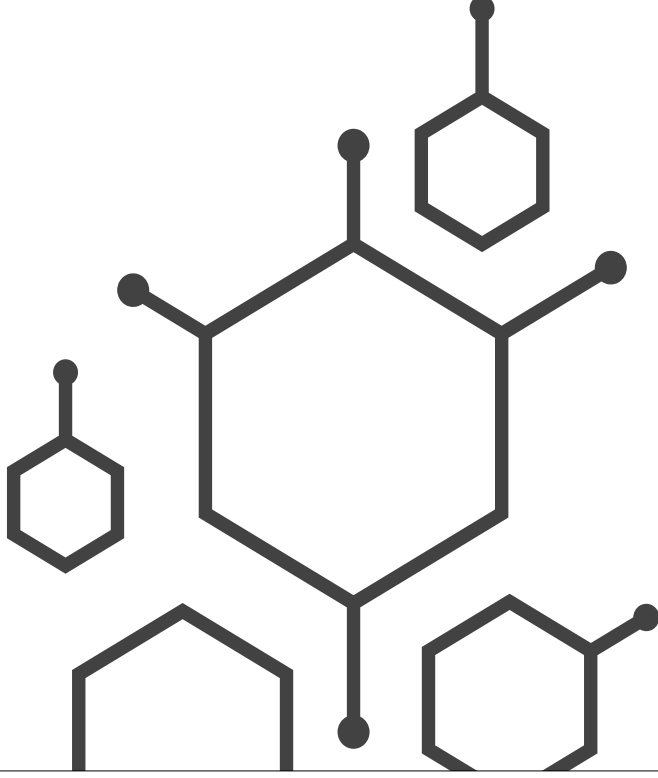


## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

เดือนตุลาคม 2567

บริษัท ไคที อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตำบลบะยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



รูปที่ 1 ผังแสดงพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 1 ตัวอย่างการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{eq}$  1 min) ในพื้นที่โครงการ



5. การจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) สามารถแสดงผังเส้นระดับเสียงได้ดังรูปที่ 2

6. สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 แสดงข้อมูลระดับเสียงในภาคผนวกที่ 1 จากผังแสดงระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ พบว่า บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณพื้นที่ต่างๆ โดยรอบ ส่วนใหญ่มีระดับเสียงต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และพบวาระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ โดยเคราะระดับเสียงสูงสุด พบว่า อยู่ในบริเวณอาคาร Crusher plant มีค่าเท่ากับ 98.3 เดซิเบล (เอ) อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ

7. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงของบริษัท ไค อูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียงและลักษณะการกระจายเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรงตัว จากการสำรวจ พบว่า ปัจจุบันโครงการได้เตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน

พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะนำของ National Institute of Occupational Health and Safety ; NIOSH)

4. วิธีการตรวจวัด

4.1. วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ( $L_{eq} 1 min$ ) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอโดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากการก่อกวนของผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตร ตามแนวรอบรอบไม้โครโฟน ต้องไม่มีกำแพง หรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

4.2. วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

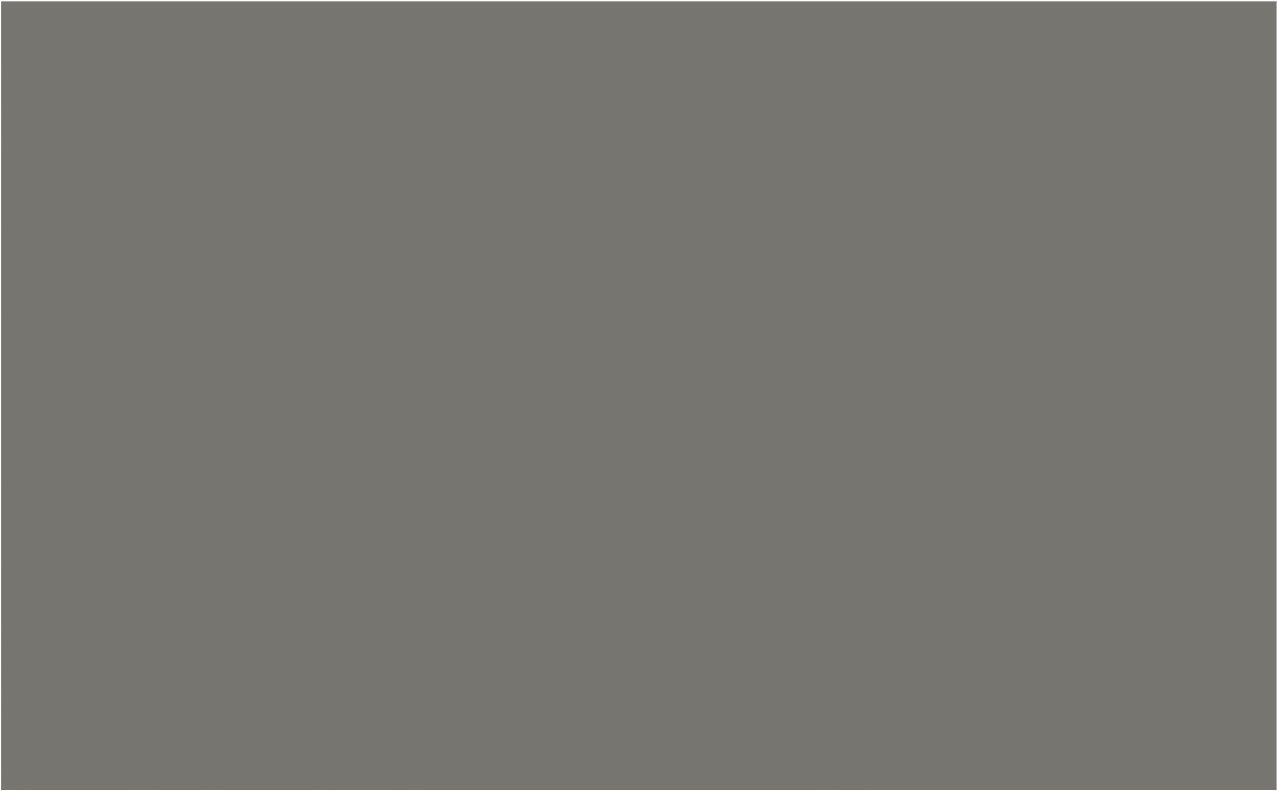
จากข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ นำมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 13 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียวเข้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ; สีเขียวเข้ม < 70 เดซิเบล (เอ)
- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 70 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ;  $70 \leq \text{สีเขียว} < 80$  เดซิเบล (เอ)
- สีเขียวอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ;  $80 \leq \text{สีเขียวอ่อน} < 85$  เดซิเบล (เอ)
- สีส้มอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ;  $85 \leq \text{สีส้มอ่อน} < 90$  เดซิเบล (เอ)
- สีส้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ;  $90 \leq \text{สีส้ม} < 95$  เดซิเบล (เอ)
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 95 เดซิเบล (เอ) ; สีแดง  $\geq 95$  เดซิเบล (เอ)

- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงาน มีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแหล่งเครื่องจักรในภายหลัง
- 4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน



รูปที่ 2 แสดงผังเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2 (ต่อ)





รูปที่ 2 (ต่อ)



รูปที่ 2 (ต่อ)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chulachak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์ไชย จังหวัดระยอง

Point No.	คำพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	55.1
2	1	2	55.6
3	1	3	55.4
4	1	4	57.5
5	1	5	69.4
6	1	6	68.3
7	1	7	76.6
8	1	8	77.6
9	1	9	75.3
10	1	10	75.4
11	1	11	76.4
12	1	12	75.4
13	1	13	75.1
14	1	14	67.2
15	1	15	56.6
16	1	16	58.5
17	1	17	58.0
18	1	18	73.2
19	1	19	74.4
20	1	20	74.6
21	1	21	-
22	1	22	-
23	1	23	-
24	1	24	-
25	1	25	58.9
26	1	26	54.6
27	1	27	56.2
28	2	1	56.8
29	2	2	56.4
30	2	3	56.2
31	2	4	58.3
32	2	5	70.3
33	2	6	70.8
34	2	7	70.6

Point No.	คำพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	2	8	71.8
36	2	9	70.9
37	2	10	69.5
38	2	11	74.3
39	2	12	70.4
40	2	13	70.5
41	2	14	64.1
42	2	15	56.8
43	2	16	59.0
44	2	17	57.3
45	2	18	74.6
46	2	19	74.8
47	2	20	75.2
48	2	21	-
49	2	22	-
50	2	23	-
51	2	24	-
52	2	25	59.1
53	2	26	56.3
54	2	27	58.1
55	3	1	56.9
56	3	2	58.6
57	3	3	59.2
58	3	4	60.9
59	3	5	69.8
60	3	6	73.2
61	3	7	75.9
62	3	8	71.4
63	3	9	72.2
64	3	10	69.1
65	3	11	69.9
66	3	12	65.4
67	3	13	67.2
68	3	14	63.9



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phulayothin 24, Phulayothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@sgscon.com, www.sgscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
137	6	2	61.5
138	6	3	61.2
139	6	4	64.5
140	6	5	74.0
141	6	6	73.7
142	6	7	77.4
143	6	8	79.3
144	6	9	74.2
145	6	10	79.1
146	6	11	73.9
147	6	12	54.3
148	6	13	55.6
149	6	14	-
150	6	15	69.0
151	6	16	64.4
152	6	17	63.9
153	6	18	-
154	6	19	-
155	6	20	-
156	6	21	71.2
157	6	22	-
158	6	23	-
159	6	24	-
160	6	25	-
161	6	26	-
162	6	27	54.1
163	7	1	51.4
164	7	2	62.8
165	7	3	63.1
166	7	4	63.5
167	7	5	75.0
168	7	6	77.5
169	7	7	80.4
170	7	8	79.7

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
171	7	9	76.3
172	7	10	76.0
173	7	11	71.1
174	7	12	76.6
175	7	13	78.8
176	7	14	-
177	7	15	70.3
178	7	16	65.0
179	7	17	67.7
180	7	18	-
181	7	19	-
182	7	20	-
183	7	21	72.1
184	7	22	-
185	7	23	-
186	7	24	-
187	7	25	-
188	7	26	-
189	7	27	53.6
190	8	1	52.5
191	8	2	63.4
192	8	3	63.6
193	8	4	63.9
194	8	5	78.4
195	8	6	80.7
196	8	7	82.5
197	8	8	81.0
198	8	9	80.1
199	8	10	73.0
200	8	11	76.7
201	8	12	80.1
202	8	13	80.2
203	8	14	82.1
204	8	15	71.2



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phulayothin 24, Phulayothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@sgscon.com, www.sgscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	3	15	59.2
70	3	16	59.4
71	3	17	56.8
72	3	18	-
73	3	19	-
74	3	20	-
75	3	21	-
76	3	22	-
77	3	23	-
78	3	24	-
79	3	25	60.7
80	3	26	55.1
81	3	27	59.2
82	4	1	58.6
83	4	2	59.3
84	4	3	60.8
85	4	4	61.8
86	4	5	71.6
87	4	6	73.8
88	4	7	71.2
89	4	8	70.5
90	4	9	71.2
91	4	10	69.5
92	4	11	-
93	4	12	56.4
94	4	13	56.6
95	4	14	-
96	4	15	63.5
97	4	16	59.8
98	4	17	62.5
99	4	18	-
100	4	19	-
101	4	20	-
102	4	21	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
103	4	22	-
104	4	23	-
105	4	24	-
106	4	25	65.9
107	4	26	60.7
108	4	27	59.8
109	5	1	60.0
110	5	2	60.4
111	5	3	60.5
112	5	4	63.7
113	5	5	69.8
114	5	6	72.1
115	5	7	76.9
116	5	8	74.0
117	5	9	73.8
118	5	10	68.4
119	5	11	-
120	5	12	55.1
121	5	13	56.2
122	5	14	-
123	5	15	68.2
124	5	16	61.3
125	5	17	61.5
126	5	18	-
127	5	19	-
128	5	20	-
129	5	21	69.9
130	5	22	-
131	5	23	-
132	5	24	-
133	5	25	-
134	5	26	-
135	5	27	60.3
136	6	1	60.8





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
273	11	3	-
274	11	4	-
275	11	5	81.9
276	11	6	81.6
277	11	7	81.5
278	11	8	82.8
279	11	9	82.3
280	11	10	81.4
281	11	11	80.1
282	11	12	76.8
283	11	13	76.6
284	11	14	69.4
285	11	15	70.5
286	11	16	78.2
287	11	17	75.3
288	11	18	76.6
289	11	19	76.1
290	11	20	76.4
291	11	21	73.4
292	11	22	73.6
293	11	23	-
294	11	24	-
295	11	25	-
296	11	26	-
297	11	27	58.3
298	13	1	58.1
299	13	2	56.2
300	13	3	-
301	13	4	-
302	13	5	82.5
303	13	6	84.7
304	13	7	-
305	13	8	-
306	13	9	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
307	13	10	79.6
308	13	11	81.3
309	13	12	70.8
310	13	13	71.1
311	13	14	68.5
312	13	15	68.8
313	13	16	61.3
314	13	17	71.2
315	13	18	78.1
316	13	19	77.2
317	13	20	75.4
318	13	21	76.9
319	13	22	75.6
320	13	23	-
321	13	24	-
322	13	25	-
323	13	26	-
324	13	27	60.0
325	14	1	64.2
326	14	2	64.9
327	14	3	-
328	14	4	-
329	14	5	83.9
330	14	6	84.9
331	14	7	-
332	14	8	-
333	14	9	-
334	14	10	80.5
335	14	11	81.4
336	14	12	76.8
337	14	13	76.4
338	14	14	70.2
339	14	15	70.1
340	14	16	72.7



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
205	8	16	72.7
206	8	17	70.3
207	8	18	-
208	8	19	-
209	8	20	-
210	8	21	74.3
211	8	22	73.1
212	8	23	-
213	8	24	-
214	8	25	-
215	8	26	-
216	8	27	54.1
217	9	1	52.3
218	9	2	62.9
219	9	3	-
220	9	4	-
221	9	5	80.8
222	9	6	82.3
223	9	7	81.7
224	9	8	79.6
225	9	9	80.2
226	9	10	79.4
227	9	11	80.7
228	9	12	80.6
229	9	13	81.1
230	9	14	80.3
231	9	15	66.1
232	9	16	70.6
233	9	17	69.4
234	9	18	-
235	9	19	-
236	9	20	-
237	9	21	70.5
238	9	22	72.4

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
239	9	23	-
240	9	24	-
241	9	25	-
242	9	26	-
243	9	27	58.6
244	10	1	51.7
245	10	2	62.4
246	10	3	-
247	10	4	-
248	10	5	81.7
249	10	6	81.8
250	10	7	81.6
251	10	8	80.0
252	10	9	79.0
253	10	10	80.0
254	10	11	80.1
255	10	12	80.4
256	10	13	80.4
257	10	14	78.1
258	10	15	69.8
259	10	16	77.8
260	10	17	69.9
261	10	18	-
262	10	19	-
263	10	20	-
264	10	21	73.7
265	10	22	74.3
266	10	23	-
267	10	24	-
268	10	25	-
269	10	26	-
270	10	27	57.0
271	11	1	57.5
272	11	2	59.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phulayothin 24, Phulayothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
409	17	4	70.4
410	17	5	82.1
411	17	6	84.5
412	17	7	-
413	17	8	76.0
414	17	9	76.4
415	17	10	-
416	17	11	80.0
417	17	12	74.3
418	17	13	75.2
419	17	14	73.9
420	17	15	76.3
421	17	16	77.0
422	17	17	75.9
423	17	18	80.8
424	17	19	79.4
425	17	20	-
426	17	21	-
427	17	22	-
428	17	23	-
429	17	24	-
430	17	25	-
431	17	26	-
432	17	27	64.4
433	18	1	66.2
434	18	2	67.4
435	18	3	68.1
436	18	4	68.5
437	18	5	81.7
438	18	6	83.2
439	18	7	-
440	18	8	76.3
441	18	9	77.4
442	18	10	77.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
443	18	11	78.7
444	18	12	85.9
445	18	13	86.4
446	18	14	85.6
447	18	15	73.6
448	18	16	75.5
449	18	17	74.0
450	18	18	79.6
451	18	19	78.8
452	18	20	-
453	18	21	-
454	18	22	-
455	18	23	-
456	18	24	-
457	18	25	-
458	18	26	-
459	18	27	65.9
460	19	1	66.4
461	19	2	66.8
462	19	3	67.8
463	19	4	69.1
464	19	5	80.3
465	19	6	81.6
466	19	7	76.1
467	19	8	77.1
468	19	9	76.9
469	19	10	77.2
470	19	11	-
471	19	12	-
472	19	13	-
473	19	14	87.3
474	19	15	70.1
475	19	16	75.2
476	19	17	72.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phulayothin 24, Phulayothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
341	14	17	70.0
342	14	18	79.8
343	14	19	78.4
344	14	20	73.6
345	14	21	75.3
346	14	22	-
347	14	23	-
348	14	24	-
349	14	25	-
350	14	26	-
351	14	27	59.5
352	15	1	65.3
353	15	2	66.0
354	15	3	-
355	15	4	-
356	15	5	83.2
357	15	6	85.1
358	15	7	-
359	15	8	-
360	15	9	-
361	15	10	82.5
362	15	11	79.5
363	15	12	76.1
364	15	13	75.6
365	15	14	73.4
366	15	15	66.6
367	15	16	70.8
368	15	17	69.0
369	15	18	79.3
370	15	19	-
371	15	20	-
372	15	21	74.2
373	15	22	-
374	15	23	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
375	15	24	-
376	15	25	-
377	15	26	-
378	15	27	58.9
379	16	1	66.0
380	16	2	67.3
381	16	3	69.2
382	16	4	69.5
383	16	5	83.7
384	16	6	86.2
385	16	7	-
386	16	8	-
387	16	9	-
388	16	10	-
389	16	11	82.0
390	16	12	76.2
391	16	13	76.2
392	16	14	72.4
393	16	15	76.0
394	16	16	75.2
395	16	17	74.8
396	16	18	80.3
397	16	19	-
398	16	20	-
399	16	21	-
400	16	22	-
401	16	23	-
402	16	24	-
403	16	25	-
404	16	26	-
405	16	27	62.3
406	17	1	66.6
407	17	2	67.0
408	17	3	68.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
545	22	5	76.9
546	22	6	77.2
547	22	7	77.8
548	22	8	76.6
549	22	9	75.5
550	22	10	77.9
551	22	11	-
552	22	12	78.3
553	22	13	77.7
554	22	14	83.6
555	22	15	67.8
556	22	16	68.4
557	22	17	69.9
558	22	18	78.8
559	22	19	79.6
560	22	20	-
561	22	21	-
562	22	22	-
563	22	23	-
564	22	24	-
565	22	25	-
566	22	26	-
567	22	27	57.3
568	23	1	65.1
569	23	2	67.5
570	23	3	66.6
571	23	4	67.4
572	23	5	76.8
573	23	6	77.0
574	23	7	78.5
575	23	8	76.9
576	23	9	77.2
577	23	10	79.0
578	23	11	79.2

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
579	23	12	75.4
580	23	13	76.2
581	23	14	77.1
582	23	15	68.3
583	23	16	70.1
584	23	17	68.8
585	23	18	80.2
586	23	19	82.1
587	23	20	-
588	23	21	-
589	23	22	-
590	23	23	-
591	23	24	-
592	23	25	-
593	23	26	-
594	23	27	63.6
595	24	1	67.7
596	24	2	68.0
597	24	3	68.3
598	24	4	68.5
599	24	5	76.5
600	24	6	76.8
601	24	7	77.8
602	24	8	79.1
603	24	9	78.3
604	24	10	79.2
605	24	11	78.5
606	24	12	76.1
607	24	13	76.9
608	24	14	79.1
609	24	15	77.8
610	24	16	71.5
611	24	17	66.2
612	24	18	79.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
477	19	18	84.4
478	19	19	82.1
479	19	20	-
480	19	21	-
481	19	22	-
482	19	23	-
483	19	24	-
484	19	25	-
485	19	26	-
486	19	27	60.1
487	20	1	67.3
488	20	2	67.8
489	20	3	68.2
490	20	4	68.8
491	20	5	78.2
492	20	6	78.8
493	20	7	76.0
494	20	8	75.8
495	20	9	77.2
496	20	10	76.0
497	20	11	-
498	20	12	-
499	20	13	-
500	20	14	86.9
501	20	15	69.0
502	20	16	72.3
503	20	17	71.6
504	20	18	82.1
505	20	19	80.3
506	20	20	-
507	20	21	-
508	20	22	-
509	20	23	-
510	20	24	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
511	20	25	-
512	20	26	-
513	20	27	66.1
514	21	1	67.1
515	21	2	67.3
516	21	3	68.5
517	21	4	69.0
518	21	5	78.5
519	21	6	78.0
520	21	7	77.3
521	21	8	77.8
522	21	9	76.0
523	21	10	74.9
524	21	11	-
525	21	12	85.1
526	21	13	84.3
527	21	14	79.1
528	21	15	65.0
529	21	16	67.3
530	21	17	70.0
531	21	18	79.6
532	21	19	78.8
533	21	20	-
534	21	21	-
535	21	22	-
536	21	23	-
537	21	24	-
538	21	25	-
539	21	26	-
540	21	27	57.4
541	22	1	66.5
542	22	2	67.2
543	22	3	68.4
544	22	4	68.6





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล  
จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
681	27	6	75.6
682	27	7	78.8
683	27	8	74.3
684	27	9	75.2
685	27	10	75.8
686	27	11	75.1
687	27	12	76.2
688	27	13	76.4
689	27	14	77.6
690	27	15	77.2
691	27	16	70.8
692	27	17	68.3
693	27	18	80.3
694	27	19	81.1
695	27	20	80.6
696	27	21	84.2
697	27	22	91.4
698	27	23	-
699	27	24	90.2
700	27	25	83.4
701	27	26	68.6
702	27	27	61.7
703	28	1	66.9
704	28	2	67.8
705	28	3	69.8
706	28	4	71.4
707	28	5	71.7
708	28	6	72.2
709	28	7	76.4
710	28	8	76.1
711	28	9	73.3
712	28	10	74.4
713	28	11	72.3
714	28	12	75.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
715	28	13	76.6
716	28	14	75.3
717	28	15	75.0
718	28	16	72.3
719	28	17	72.5
720	28	18	78.8
721	28	19	80.6
722	28	20	80.7
723	28	21	82.6
724	28	22	92.6
725	28	23	92.6
726	28	24	91.1
727	28	25	81.0
728	28	26	70.4
729	28	27	62.2
730	29	1	66.3
731	29	2	68.1
732	29	3	68.9
733	29	4	70.5
734	29	5	71.3
735	29	6	72.5
736	29	7	68.5
737	29	8	70.6
738	29	9	76.4
739	29	10	80.7
740	29	11	72.1
741	29	12	76.1
742	29	13	75.3
743	29	14	75.0
744	29	15	76.0
745	29	16	74.5
746	29	17	72.3
747	29	18	81.1
748	29	19	82.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล  
จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
613	24	19	81.8
614	24	20	-
615	24	21	-
616	24	22	-
617	24	23	-
618	24	24	-
619	24	25	-
620	24	26	-
621	24	27	64.3
622	25	1	67.3
623	25	2	67.7
624	25	3	69.4
625	25	4	64.7
626	25	5	77.6
627	25	6	78.2
628	25	7	75.2
629	25	8	-
630	25	9	-
631	25	10	75.3
632	25	11	78.1
633	25	12	77.3
634	25	13	76.8
635	25	14	85.2
636	25	15	75.4
637	25	16	70.9
638	25	17	66.8
639	25	18	80.6
640	25	19	81.4
641	25	20	-
642	25	21	-
643	25	22	-
644	25	23	-
645	25	24	-
646	25	25	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
647	25	26	-
648	25	27	63.4
649	26	1	69.6
650	26	2	70.5
651	26	3	71.2
652	26	4	71.1
653	26	5	76.4
654	26	6	77.8
655	26	7	80.1
656	26	8	-
657	26	9	-
658	26	10	-
659	26	11	-
660	26	12	76.8
661	26	13	78.1
662	26	14	77.7
663	26	15	76.3
664	26	16	70.0
665	26	17	67.6
666	26	18	79.4
667	26	19	80.8
668	26	20	-
669	26	21	-
670	26	22	-
671	26	23	-
672	26	24	-
673	26	25	-
674	26	26	-
675	26	27	62.6
676	27	1	68.4
677	27	2	68.0
678	27	3	70.5
679	27	4	72.7
680	27	5	73.2



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
817	32	7	68.8
818	32	8	65.9
819	32	9	70.2
820	32	10	-
821	32	11	-
822	32	12	-
823	32	13	-
824	32	14	-
825	32	15	83.4
826	32	16	80.7
827	32	17	81.5
828	32	18	95.6
829	32	19	93.4
830	32	20	95.5
831	32	21	97.4
832	32	22	98.3
833	32	23	93.1
834	32	24	89.9
835	32	25	-
836	32	26	-
837	32	27	-
838	33	1	-
839	33	2	63.6
840	33	3	66.4
841	33	4	67.7
842	33	5	67.9
843	33	6	68.2
844	33	7	69.6
845	33	8	69.1
846	33	9	67.2
847	33	10	70.2
848	33	11	66.8
849	33	12	-
850	33	13	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
851	33	14	-
852	33	15	85.0
853	33	16	82.4
854	33	17	81.5
855	33	18	97.7
856	33	19	96.4
857	33	20	95.7
858	33	21	95.2
859	33	22	97.0
860	33	23	92.1
861	33	24	88.1
862	33	25	-
863	33	26	-
864	33	27	-
865	34	1	-
866	34	2	68.2
867	34	3	67.1
868	34	4	69.5
869	34	5	65.2
870	34	6	65.7
871	34	7	64.5
872	34	8	66.9
873	34	9	68.1
874	34	10	69.6
875	34	11	-
876	34	12	-
877	34	13	-
878	34	14	-
879	34	15	86.2
880	34	16	83.6
881	34	17	84.5
882	34	18	92.8
883	34	19	93.5
884	34	20	93.3



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
749	29	20	80.1
750	29	21	84.2
751	29	22	94.8
752	29	23	93.9
753	29	24	92.3
754	29	25	80.3
755	29	26	73.3
756	29	27	60.1
757	30	1	64.5
758	30	2	63.3
759	30	3	67.6
760	30	4	70.4
761	30	5	69.9
762	30	6	70.8
763	30	7	72.8
764	30	8	71.0
765	30	9	68.9
766	30	10	75.1
767	30	11	-
768	30	12	-
769	30	13	-
770	30	14	73.1
771	30	15	78.0
772	30	16	74.5
773	30	17	74.5
774	30	18	83.2
775	30	19	86.6
776	30	20	84.4
777	30	21	83.9
778	30	22	97.2
779	30	23	95.4
780	30	24	95.0
781	30	25	82.6
782	30	26	66.6

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
783	30	27	59.4
784	31	1	-
785	31	2	63.8
786	31	3	64.1
787	31	4	64.7
788	31	5	70.6
789	31	6	71.8
790	31	7	74.1
791	31	8	72.7
792	31	9	69.3
793	31	10	70.2
794	31	11	-
795	31	12	-
796	31	13	-
797	31	14	-
798	31	15	83.4
799	31	16	79.1
800	31	17	74.0
801	31	18	89.6
802	31	19	89.2
803	31	20	85.5
804	31	21	86.2
805	31	22	96.1
806	31	23	96.2
807	31	24	92.2
808	31	25	-
809	31	26	-
810	31	27	-
811	32	1	-
812	32	2	65.8
813	32	3	66.0
814	32	4	66.2
815	32	5	68.1
816	32	6	68.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
953	37	8	71.6
954	37	9	72.9
955	37	10	65.0
956	37	11	68.0
957	37	12	-
958	37	13	-
959	37	14	-
960	37	15	85.2
961	37	16	86.4
962	37	17	88.7
963	37	18	83.4
964	37	19	84.0
965	37	20	85.5
966	37	21	-
967	37	22	81.4
968	37	23	-
969	37	24	-
970	37	25	-
971	37	26	-
972	37	27	-
973	38	1	-
974	38	2	69.7
975	38	3	70.0
976	38	4	70.4
977	38	5	71.1
978	38	6	72.2
979	38	7	67.6
980	38	8	69.3
981	38	9	67.1
982	38	10	68.9
983	38	11	73.7
984	38	12	71.1
985	38	13	73.4
986	38	14	72.1

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
987	38	15	81.7
988	38	16	81.5
989	38	17	83.7
990	38	18	81.4
991	38	19	84.1
992	38	20	81.2
993	38	21	-
994	38	22	73.2
995	38	23	-
996	38	24	-
997	38	25	-
998	38	26	-
999	38	27	-
1000	39	1	-
1001	39	2	68.6
1002	39	3	69.7
1003	39	4	71.1
1004	39	5	70.3
1005	39	6	70.8
1006	39	7	69.1
1007	39	8	72.2
1008	39	9	71.2
1009	39	10	83.6
1010	39	11	70.4
1011	39	12	72.9
1012	39	13	74.4
1013	39	14	73.9
1014	39	15	78.1
1015	39	16	81.2
1016	39	17	77.9
1017	39	18	83.1
1018	39	19	82.0
1019	39	20	81.3
1020	39	21	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
885	34	21	93.4
886	34	22	92.6
887	34	23	90.2
888	34	24	89.0
889	34	25	-
890	34	26	-
891	34	27	-
892	35	1	-
893	35	2	70.7
894	35	3	70.9
895	35	4	71.5
896	35	5	63.2
897	35	6	63.5
898	35	7	66.1
899	35	8	67.2
900	35	9	65.5
901	35	10	73.2
902	35	11	-
903	35	12	-
904	35	13	-
905	35	14	-
906	35	15	87.4
907	35	16	85.1
908	35	17	90.9
909	35	18	88.9
910	35	19	88.6
911	35	20	90.1
912	35	21	91.6
913	35	22	91.4
914	35	23	-
915	35	24	90.4
916	35	25	-
917	35	26	-
918	35	27	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
919	36	1	-
920	36	2	71.8
921	36	3	72.4
922	36	4	72.8
923	36	5	62.9
924	36	6	66.8
925	36	7	72.7
926	36	8	68.5
927	36	9	66.9
928	36	10	66.7
929	36	11	65.7
930	36	12	-
931	36	13	-
932	36	14	-
933	36	15	89.8
934	36	16	88.6
935	36	17	89.0
936	36	18	88.1
937	36	19	86.4
938	36	20	87.1
939	36	21	-
940	36	22	82.1
941	36	23	-
942	36	24	-
943	36	25	-
944	36	26	-
945	36	27	-
946	37	1	-
947	37	2	69.9
948	37	3	69.7
949	37	4	69.1
950	37	5	72.6
951	37	6	72.2
952	37	7	71.1





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1089	42	9	73.1
1090	42	10	68.9
1091	42	11	69.4
1092	42	12	72.6
1093	42	13	70.2
1094	42	14	76.7
1095	42	15	75.9
1096	42	16	71.7
1097	42	17	76.4
1098	42	18	79.5
1099	42	19	81.5
1100	42	20	80.6
1101	42	21	82.4
1102	42	22	73.5
1103	42	23	-
1104	42	24	-
1105	42	25	-
1106	42	26	-
1107	42	27	-
1108	43	1	-
1109	43	2	72.5
1110	43	3	72.4
1111	43	4	73.2
1112	43	5	76.7
1113	43	6	80.3
1114	43	7	83.1
1115	43	8	70.1
1116	43	9	72.6
1117	43	10	74.7
1118	43	11	74.3
1119	43	12	73.3
1120	43	13	74.3
1121	43	14	73.9
1122	43	15	75.7

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1123	43	16	73.0
1124	43	17	76.3
1125	43	18	78.9
1126	43	19	82.1
1127	43	20	79.8
1128	43	21	80.9
1129	43	22	75.2
1130	43	23	-
1131	43	24	-
1132	43	25	-
1133	43	26	-
1134	43	27	-
1135	44	1	-
1136	44	2	73.2
1137	44	3	73.9
1138	44	4	74.1
1139	44	5	76.4
1140	44	6	81.9
1141	44	7	82.3
1142	44	8	74.3
1143	44	9	76.9
1144	44	10	68.0
1145	44	11	75.8
1146	44	12	74.0
1147	44	13	71.6
1148	44	14	75.5
1149	44	15	75.2
1150	44	16	73.1
1151	44	17	76.5
1152	44	18	80.0
1153	44	19	79.5
1154	44	20	79.6
1155	44	21	79.8
1156	44	22	76.7



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : [sae@spscon.com](mailto:sae@spscon.com), [www.spscon.com](http://www.spscon.com)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1021	39	22	72.8
1022	39	23	-
1023	39	24	-
1024	39	25	-
1025	39	26	-
1026	39	27	-
1027	40	1	-
1028	40	2	66.7
1029	40	3	68.6
1030	40	4	69.3
1031	40	5	71.5
1032	40	6	72.3
1033	40	7	64.8
1034	40	8	69.6
1035	40	9	68.7
1036	40	10	83.9
1037	40	11	70.4
1038	40	12	72.7
1039	40	13	73.0
1040	40	14	74.2
1041	40	15	76.8
1042	40	16	79.7
1043	40	17	74.9
1044	40	18	78.9
1045	40	19	80.4
1046	40	20	80.2
1047	40	21	-
1048	40	22	73.6
1049	40	23	-
1050	40	24	-
1051	40	25	-
1052	40	26	-
1053	40	27	-
1054	41	1	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1055	41	2	67.9
1056	41	3	68.2
1057	41	4	68.5
1058	41	5	70.6
1059	41	6	71.5
1060	41	7	80.2
1061	41	8	75.9
1062	41	9	74.5
1063	41	10	65.8
1064	41	11	-
1065	41	12	70.6
1066	41	13	73.3
1067	41	14	75.6
1068	41	15	79.6
1069	41	16	75.9
1070	41	17	76.7
1071	41	18	80.4
1072	41	19	80.0
1073	41	20	82.1
1074	41	21	-
1075	41	22	72.4
1076	41	23	-
1077	41	24	-
1078	41	25	-
1079	41	26	-
1080	41	27	-
1081	42	1	-
1082	42	2	71.0
1083	42	3	71.7
1084	42	4	71.8
1085	42	5	71.2
1086	42	6	81.2
1087	42	7	84.7
1088	42	8	72.9



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1225	47	10	59.0
1226	47	11	60.6
1227	47	12	61.8
1228	47	13	62.1
1229	47	14	73.6
1230	47	15	80.0
1231	47	16	82.5
1232	47	17	83.1
1233	47	18	81.0
1234	47	19	80.8
1235	47	20	85.1
1236	47	21	77.5
1237	47	22	74.1
1238	47	23	-
1239	47	24	-
1240	47	25	-
1241	47	26	-
1242	47	27	-
1243	48	1	-
1244	48	2	63.5
1245	48	3	63.6
1246	48	4	62.7
1247	48	5	63.2
1248	48	6	62.5
1249	48	7	62.7
1250	48	8	61.7
1251	48	9	59.6
1252	48	10	63.0
1253	48	11	62.0
1254	48	12	61.1
1255	48	13	60.0
1256	48	14	71.4
1257	48	15	82.0
1258	48	16	87.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1259	48	17	86.1
1260	48	18	85.6
1261	48	19	84.4
1262	48	20	84.7
1263	48	21	72.6
1264	48	22	68.1
1265	48	23	-
1266	48	24	-
1267	48	25	-
1268	48	26	-
1269	48	27	-
1270	49	1	-
1271	49	2	62.2
1272	49	3	63.4
1273	49	4	60.5
1274	49	5	60.9
1275	49	6	60.1
1276	49	7	62.2
1277	49	8	59.3
1278	49	9	58.2
1279	49	10	63.3
1280	49	11	64.4
1281	49	12	61.2
1282	49	13	61.3
1283	49	14	70.2
1284	49	15	86.6
1285	49	16	85.1
1286	49	17	85.7
1287	49	18	86.5
1288	49	19	84.7
1289	49	20	81.0
1290	49	21	71.8
1291	49	22	72.3
1292	49	23	-

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1157	44	23	-
1158	44	24	-
1159	44	25	-
1160	44	26	-
1161	44	27	-
1162	45	1	-
1163	45	2	71.3
1164	45	3	72.5
1165	45	4	72.3
1166	45	5	73.2
1167	45	6	82.8
1168	45	7	82.2
1169	45	8	70.6
1170	45	9	70.2
1171	45	10	70.3
1172	45	11	71.9
1173	45	12	71.9
1174	45	13	72.1
1175	45	14	74.4
1176	45	15	75.5
1177	45	16	75.2
1178	45	17	76.4
1179	45	18	79.6
1180	45	19	79.8
1181	45	20	80.4
1182	45	21	78.1
1183	45	22	75.5
1184	45	23	-
1185	45	24	-
1186	45	25	-
1187	45	26	-
1188	45	27	-
1189	46	1	-
1190	46	2	70.5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1191	46	3	72.1
1192	46	4	71.8
1193	46	5	72.6
1194	46	6	83.9
1195	46	7	84.5
1196	46	8	69.5
1197	46	9	72.4
1198	46	10	60.5
1199	46	11	-
1200	46	12	-
1201	46	13	-
1202	46	14	78.8
1203	46	15	78.7
1204	46	16	77.9
1205	46	17	78.3
1206	46	18	81.8
1207	46	19	79.6
1208	46	20	80.1
1209	46	21	77.7
1210	46	22	74.7
1211	46	23	-
1212	46	24	-
1213	46	25	-
1214	46	26	-
1215	46	27	-
1216	47	1	-
1217	47	2	64.3
1218	47	3	68.5
1219	47	4	70.3
1220	47	5	67.2
1221	47	6	68.3
1222	47	7	64.8
1223	47	8	69.2
1224	47	9	58.7

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX

# ภาคผนวกที่ 2

## เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ



RY185/10/67

51/12/66

### ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567  
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1293	49	24	-
1294	49	25	-
1295	49	26	-
1296	49	27	-





THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-67/0304

MTC No. EEL. BP. 109/0267

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre,  
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

- Standards used :
- 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
  - 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
  - 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
  - 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
  - 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
  - 6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N4106495.
  - 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 22 Feb. 2024

Date of Calibration : 4 Mar. 2024

1 / 2

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office 35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand  
Tel. (66) 0 2577 9000  
Fax. (66) 0 2577 9009  
E-mail : runpa@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand  
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116  
Fax. (66) 0 2323 9165  
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office 196 Phahonyothin Road, Chatuchak Bangkok 10900, Thailand  
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217  
Fax. (66) 0 2579 8592  
E-mail : sumalee@tistr.or.th

FM.BLMTC.002 Rev.4

ตารางสรุปรายการเอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง
	ชื่อเครื่องมือ
ระดับเสียง	Acoustic Calibrator Sound Level Meter ACO-R17, R18, R19, R25

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data			
Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	04 March 2024
		Due Date	04 March 2025

Sound Level Meter Data						
Calibration Data						
SUM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
ACO-R17	ACO	6236	00172064	14 October 2024	Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R18	ACO	6236	00172065	14 October 2024	93.9	93.9
ACO-R19	ACO	6236	00182001	14 October 2024	93.9	93.9
ACO-R25	ACO	6236	00192037	14 October 2024	94.0	93.9
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.9	93.9

Calibrated by : Adul Dangklom  
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by : Peeradetudom  
(Mr. Peera Detudom)

Request No.

21-67/0304

MTC No. EEL. BP. 109/0267

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20µPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20µPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	93.85	-0.15	± 0.10	±0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	999.9	-0.1	± 1.5	±2.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1.65	± 0.50	±4.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

Adul Dangklom  
(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

Peeradetudom  
(Mr. Prawate Khuaypa)

Date of Calibration

: 4 Mar. 2024

Date of Issue

: 5 Mar. 2024

End of Certificate

Ref : 2011267022200795001

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office  
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,  
Changwat Pathumthani 12120, Thailand  
Tel. (66) 0 2577 9000  
Fax. (66) 0 2577 9009  
E-mail : rum@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory  
Sri 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,  
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand  
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116  
Fax. (66) 0 2323 9165  
E-mail : mtc@tistr.or.th


Office  
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,  
Thailand  
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217  
Fax. (66) 0 2579 8592  
E-mail : sumalee@tistr.or.th

FM.BLMTC.002 Rev.4

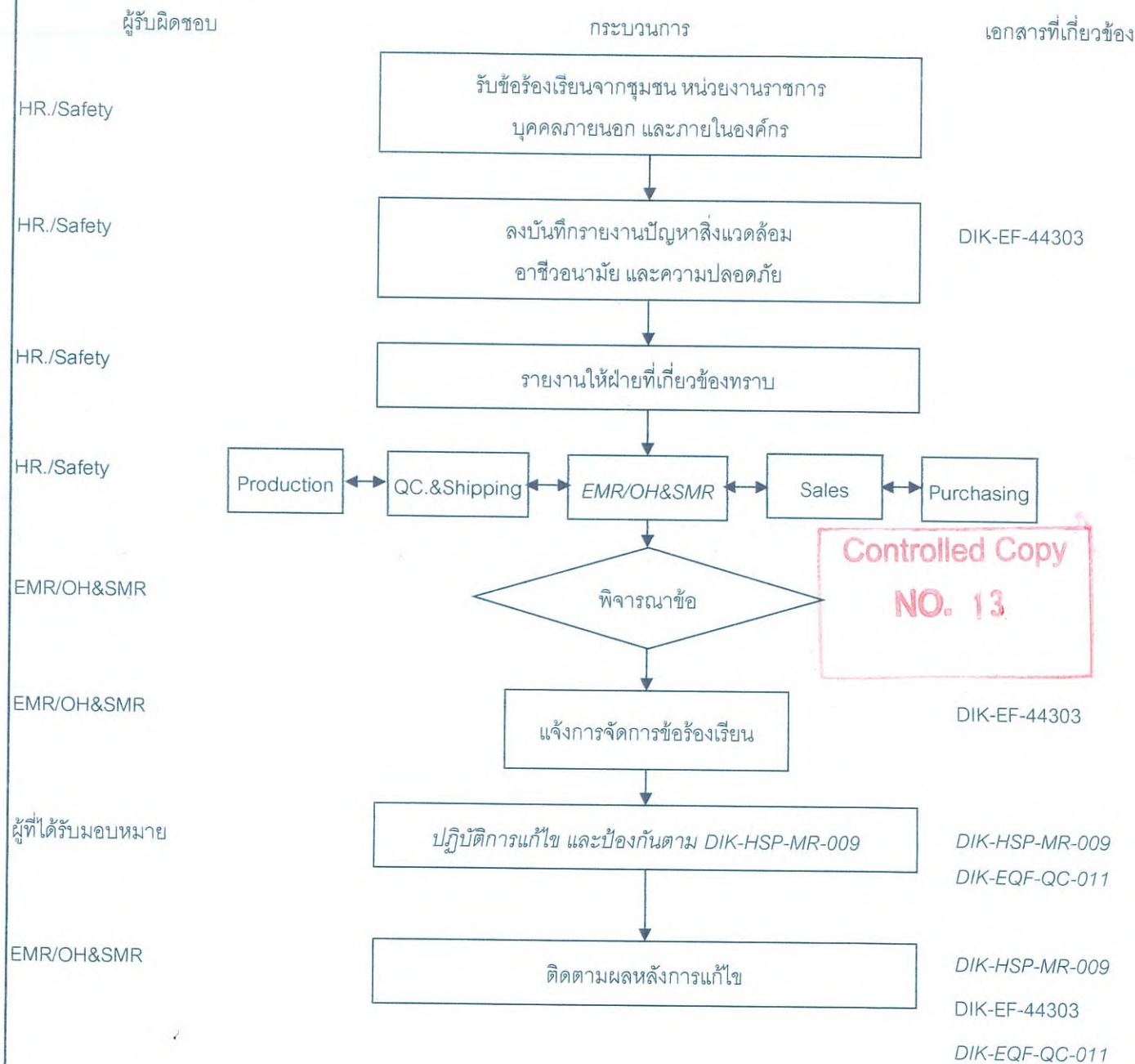
เอกสารแนบที่ 11

แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน



 DOC.NO DIK-EP-44608	TITLE : การร้องเรียนในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	REV NO. 01/17
		EFFECTIVE DATE October 2, 2017
		PAGE 2 OF 2

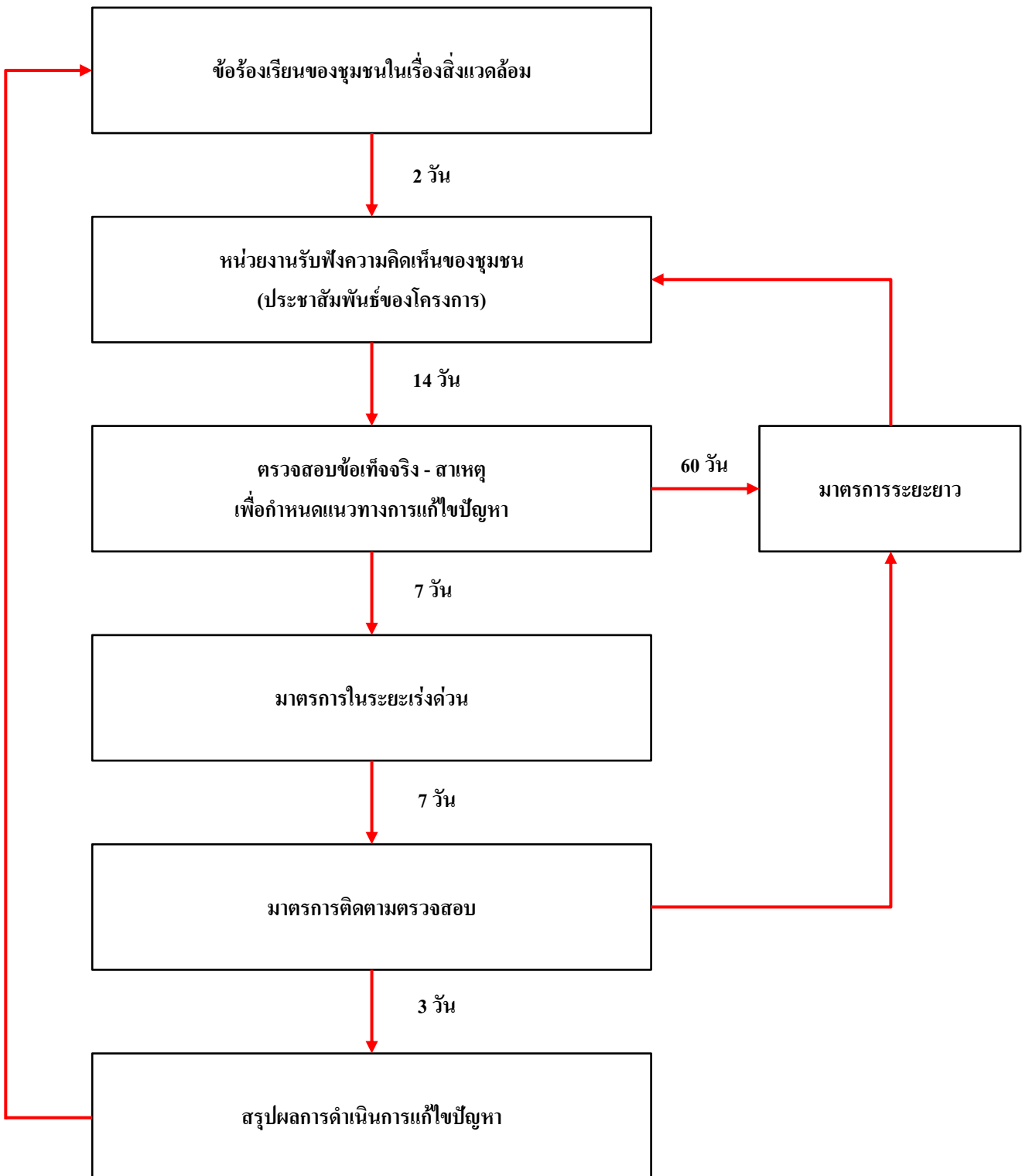
## 5. PROCEDURE FLOW



## 6. บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/11	February 15, 2011	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/12	June 16, 2012	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/15	February 9, 2015	1-2	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
01/17	October 2, 2017	1-2	Upgrade to ISO 14001:2015

แผนผังการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนของชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ใดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



## แบบฟอร์ม ปัญหาของโรงงาน

[illegible]



เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2567



เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย

บ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)



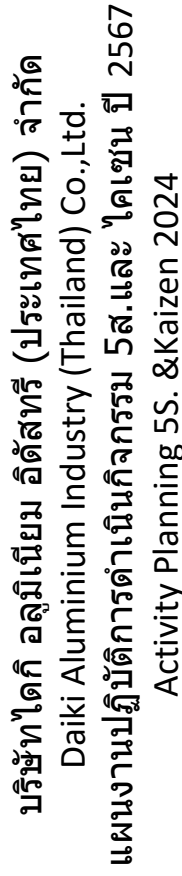


DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY CO.,LTD  
เอกสารตรวจสอบป้อนน้ำเสีย

เดือน / Month / 2567	ต้นเดือน	ไม่ต้นเดือน	หมายเหตุ	ชื่อผู้ตรวจ
มกราคม / January		✓		
กุมภาพันธ์ / February		✓		
มีนาคม / March		✓		
เมษายน / April		✓		
พฤษภาคม / May		✓		
มิถุนายน / June		✓		
กรกฎาคม / July		✓		
สิงหาคม / August		✓		
กันยายน / September		✓		
ตุลาคม / October		✓		
พฤศจิกายน / November		✓		
ธันวาคม / December		✓		

เอกสารแนบที่ 14

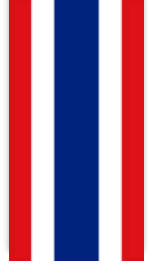
แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน  
ประจำปี 2567

[illegible]



เอกสารแนบที่ 15  
กิจกรรม Big Cleaning  
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)

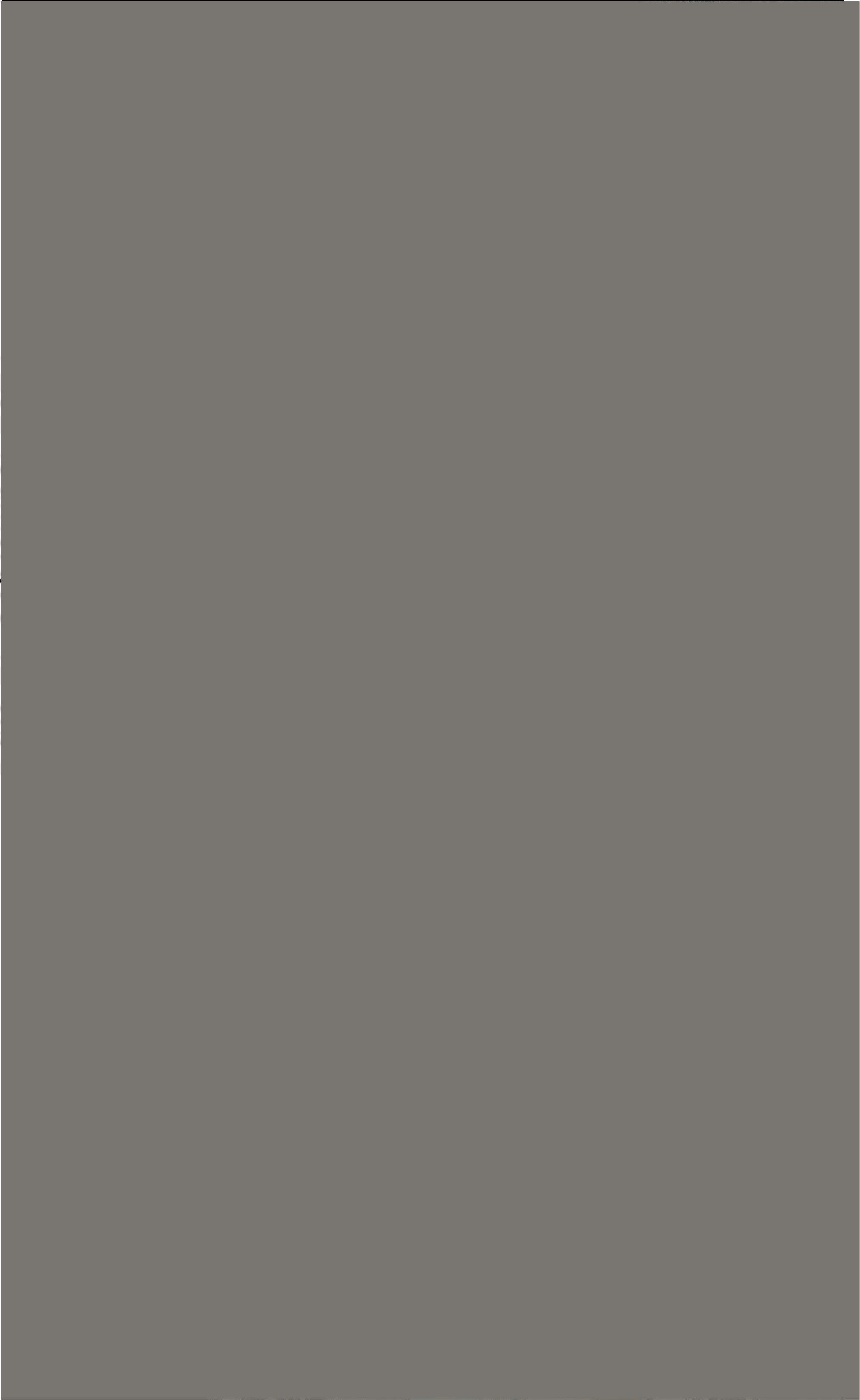
# Big cleaning day



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Date 27 September 2024

Rayong

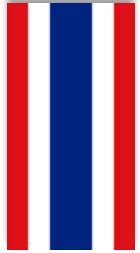


# Big cleaning day

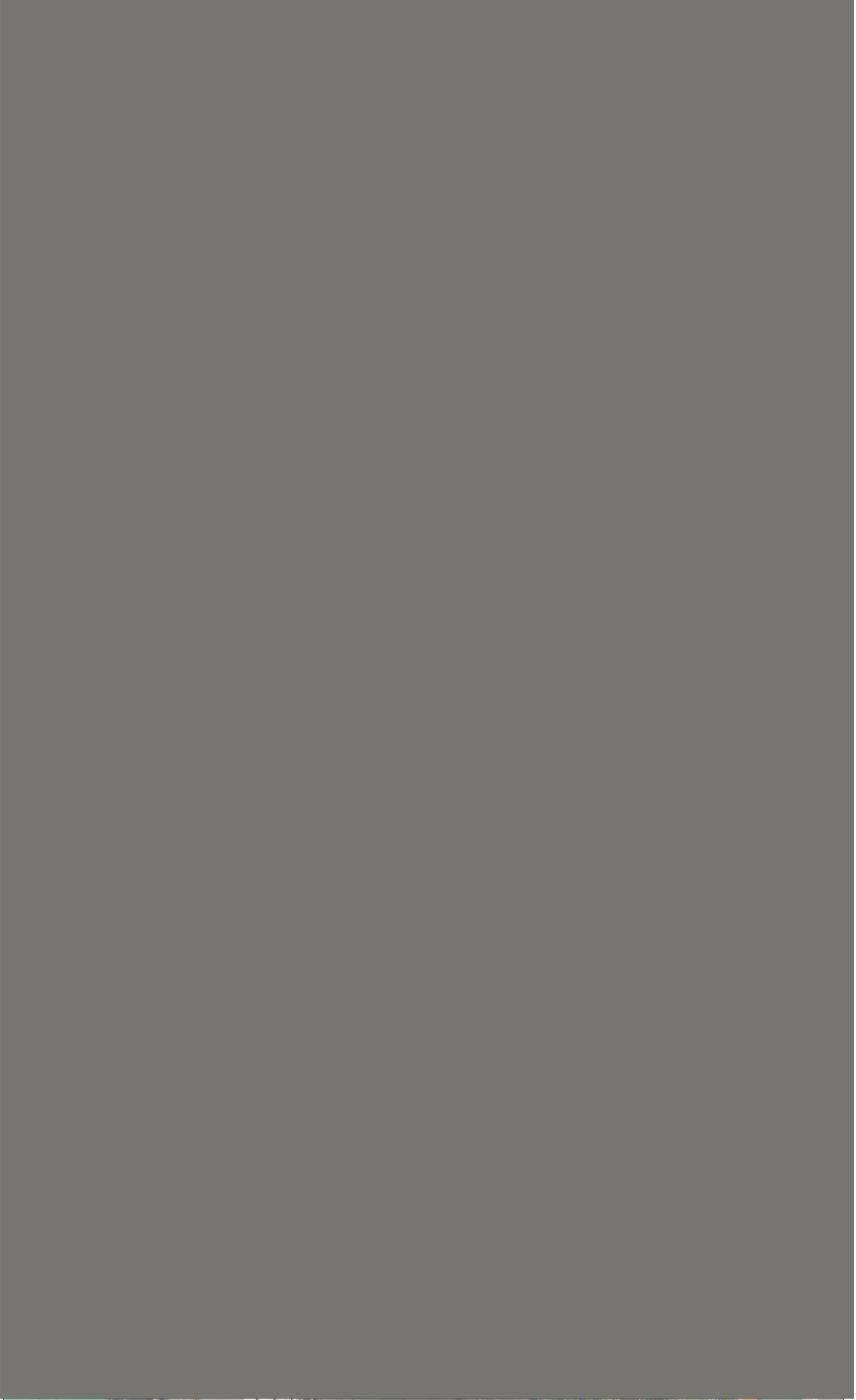
Date 20 December 2024



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.



Rayong





เอกสารแนบที่ 16

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติด  
และกากของเสีย

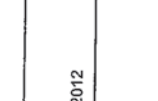


## แบบตรวจสอบการขยายตัวเติบโต

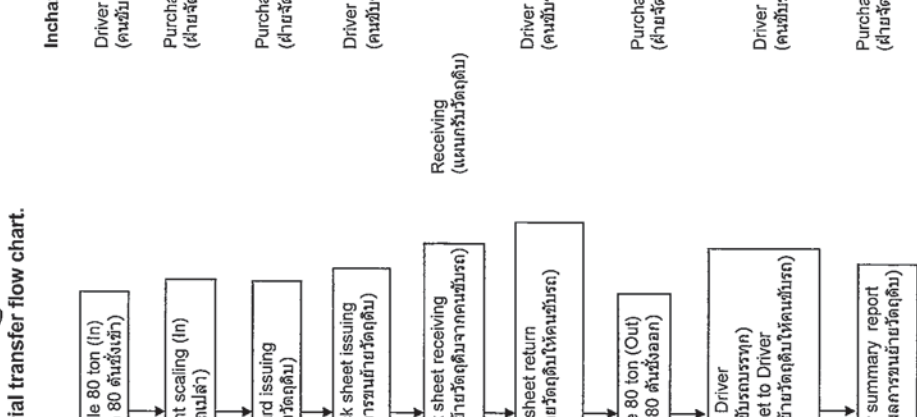
STORAGE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2		TRANSFER <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	
Receiving Date (วันที่)		Transfer Date (วันที่)	
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ		Invoice No. เลขที่ใบส่งของ	
Gross Weight น้ำหนักวัตถุดิบทั้งหมด		MRR No. หมายเลขเอกสาร	
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบที่ส่งออก	} Diff Kg.	Truck No. ทะเบียนรถ	Scale Card No. บัตรซึ่งเลขที่
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย		Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบที่หักแล้ว	
Material Name ชื่อวัตถุดิบ		Supplier (ผู้ขาย) หมายเลขตู้ (Container No.)	
Quantity จำนวน	A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/>	Area No. พื้นที่	
Weight By : ผู้ชั่งวัตถุดิบ	Security guard By : รักษาเขต	Check By : ผู้ตรวจสอบ	Loading By : ผู้ขนถ่ายวัตถุดิบ

RECEIVE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2		FOR RECEIVING (สำหรับผู้รับ)	
Receiving Date (วันที่)		ใบมีด	มีใบมีด
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ		สิ่งที่จะไปมา	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Scale Card No. บัตรซึ่งเลขที่		การบรรจุภัณฑ์	ดี <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/>
Supplier (ผู้ขาย)		ปริมาณตามกฎ	ดี <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/>
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบทั้งหมด	} Diff Kg.	ข้อสังเกต	
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย (Max 0.5%)		จำนวนลูก/กอง/มัด/พาล	
Material Name ชื่อวัตถุดิบ		น้ำหนักก่อนแปรรูป	
Truck No. ทะเบียนรถ		วันที่ถึงท่า	รวมเวลาที่ใช้ไป
Weight By : ผู้ชั่งวัตถุดิบ		ผู้รับวัตถุดิบ	

	<b>TITLE : ขั้นตอนการขนย้ายวัตถุดิบออก</b> <b>Raw material transfer flow chart.</b>		<b>REV NO. 01/12</b> <b>EFFECTIVE DATE</b> Mar 06,2012
<b>DOC. NO.</b> DIK-EQW-PS-010	<b>REVIEWED BY</b>	<b>APPROVED BY</b>	<b>PAGE 1 OF 1</b>

**Raw material transfer flow chart.**



```

graph TD
    A[1. ใบผ่านสินค้าลงสู่รถรับของ  
(น้ำหนัก 80 ตัน (in)  
(ตราชั่งขนาด 80 ตันชั่งเข้า)] --> B[Truck weight scaling (in)  
(ชั่งรถเปล่า)]
    B --> C[Scale card issuing  
(บัตรชั่งวัตถุดิบ)]
    C --> D[Transfer check sheet issuing  
(แบบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบ)]
    D --> E[Transfer check sheet receiving  
(รับใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบจากคนขับรถ)]
    E --> F[Transfer check sheet return  
(คืนใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)]
    F --> G[Weight scale 80 ton (Out)  
(ตราชั่งขนาด 80 ตันชั่งออก)]
    G --> H[1. Copy Scale card to Driver  
(ส่งสำเนาบัตรชั่งให้คนขับรถบรรทุก)  
2. Transfer check sheet to Driver  
(ส่งใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)]
    H --> I[Record Transfer summary report  
(ลงบันทึกไว้ในสรุปผลการขนย้ายวัตถุดิบ)]
  
```

**Incharge by**

Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

Driver (คนขับรถ)

Receiving (แผนกรับวัตถุดิบ)

Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)


Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

**บันทึกการแก้ไข**


REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/10	16 Feb '10	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/11	14 Jan '11	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/12	06 Mar '12	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน

		TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
DOC. NO. DIK-EP-44602		REVIEWED BY	APPROVED BY	EFFECTIVE DATE March 25, 2019
		PAGE 1 OF 6		
<p>1. PURPOSE (วัตถุประสงค์) เพื่อควบคุมการจัดการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ ของบริษัท ไบโกล อูนิแม็ย อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม) ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริษัท ไบโกล อูนิแม็ย อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ) ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>4. DEFINITION (คำจำกัดความ) ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีมาจากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งกาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย</p> <p>ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548</p> <p>มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นถึงขั้นมีความสัมพันธ์หรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้</p> <p>5. REFERENCE (อ้างอิง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547 กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560 กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554 DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์</p>				

		TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
DOC. NO. DIK-EP-44602				EFFECTIVE DATE March 25, 2019
				PAGE 2 OF 6
6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)				
6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน				
ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)			เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	<div>ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่</div> <div>ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด</div> <div>รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด</div> <div>ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย</div> <div>ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน</div> <div>ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)</div> <div>แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)</div> <div>ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปีต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</div> <div>จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง</div>			DIK-EF-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย				
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย				
Production/ HR				
Safety and Environment				
Purchasing/ HR				
Safety and Environment				
Safety and Environment				สท.3/ สท.4/ สท.5
Purchasing/ HR/ Safety and Environment				DIK-EF-44603 ใบ Manifest สท.3/ สท.4/ สท.5/ สท.6/ สท.7





	<b>TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)</b>		<b>REV NO. 01/19</b>
	<b>DOC. NO.</b> DIK-EP-44602		<b>EFFECTIVE DATE</b> March 25, 2019
<b>PAGE 6 OF 6</b>			

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อการเน็ดของเสีย


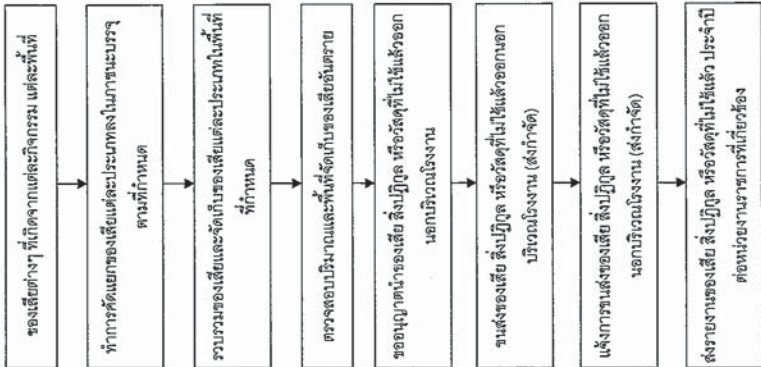
2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกาอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2



<div>DIK</div>		TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
DOC. NO.		REVIEWED BY	APPROVED BY	EFFECTIVE DATE
DIK-EP-44602				March 25, 2019
		PAGE 1 OF 6		
<div>1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)</div> <p>เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ ของบริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p>				
<div>2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)</div> <p>ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายใน บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p>				
<div>3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)</div> <p>ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>				
<div>4. DEFINITION (คำจำกัดความ)</div> <p>ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มาจากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งกาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ</p> <p>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย</p> <p>ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548</p> <p>มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้</p>				
<div>5. REFERENCE (อ้างอิง)</div> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547</p> <p>กฎกระทรวง สุลักษณ์ของการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560</p> <p>กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554</p> <p>DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย</p> <p>DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์</p>				

<div></div>		TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
DOC. NO. DIK-EP-44602				EFFECTIVE DATE March 25, 2019
				PAGE 2 OF 6
6. PROCEDURE PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)				
6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน				
ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)		
ทุกคน/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่			
ทุกคน/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทในการระบบบรรจุตามที่กำหนด			
ทุกคน/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด			
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย			
Safety and Environment	ของปฏิกูลของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน			
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	สก.3/ สก.4/ สก.5		
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)			
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง			
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EF-44603 ใบ Manifest สก.3/ สก.4/ สก.5/ สก.6/ สก.7		



DOC. NO.

DIK-EP-44602

TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)


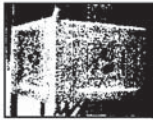


March 25, 2019


PAGE 3 OF 6


6.2 การแบ่งประเภทของเสีย และภาชนะบรรจุ


ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียอันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป  
ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)

6.2 ประเภทของภาชนะรองรับของเสีย

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	<div></div> <div>ถังสีแดง</div> <p>ของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย, กระป๋องลงโปรย, เศษฟางเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิค, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทดลองในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะที่มีปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล</li><li>- ของเสียอันตรายหรือของแข็งอันตราย หากเกิดการปนเปื้อนให้ใส่ในภาชนะรองรับการปิดกั้นโดยวิธีที่ดีที่สุดให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.)</li><li>- กรณีติดข้องจากภาชนะบรรจุต่างๆ ให้แจ้งในภาชนะที่กำหนด</li></ul> <p>โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดมิดชิด และมีป้ายไม่รีไซเคิล</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน ผู้เข้ามาติดต่อ/
2	<div></div> <div>ถังสีเหลือง</div> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, โลหะ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน ผู้เข้ามาติดต่อ/
3	<div></div> <div>ถังสีเขียว</div> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, ขี้เถ้าหรือขยะย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน ผู้เข้ามาติดต่อ/
4	<div></div> <div>ถังสีน้ำเงิน</div> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกอาหาร, พลาสติกก้อนอาหาร, โฟมก้อนอาหาร หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน ผู้เข้ามาติดต่อ/

	REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	PAGE 4 OF 6
DOC. NO. DIK-EP-44602	6.3 การจัดเก็บ รวมรวม และวิธีการกำจัดของเสีย		
ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ผู้รับกำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ผงจากกระบวนการบัดสี (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกรังอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำมันปน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสีปนเปรี้ยว	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ	การติดป้ายขึ้นบ่ง (DIK2)		
- เศษผ้าและเศษถุงมือปนน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็กรีไซเคิล	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไม้พาเลท และเศษไม้ต่างๆ	กองรวม	ตามที่ได้รับอนุญาต/ กฎหมายกำหนด	Purchasing/ HR
- อีฐปนไปจากกระบวนการผสม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- บรรจุน้ำมันทิ้งระคาย และกระดาดประเภทต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายบัดเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่เกิดนอกกระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	ใส่ถังพลาสติกสีแดง		
2.2 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีเหลือง		
2.3 ของเสียย่อยสลายได้	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.4 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน		

	DOC. NO. DIK-EP-44602	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
			March 26, 2019
			PAGE 5 OF 6
<b>7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)</b>			
<b>7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดภายในโรงงาน</b>			
1.1	ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดทั้งในฝ่ายสินค้าเงิน พ่อบ้านมีหน้าที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยกรมปะการัง		
1.2	ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)		
1.3	ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำปี		
1.4	บันทึกใบ บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)		
1.5	ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขอใบอนุญาตของเสียออกโรงงานทุกปี		
1.6	ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกโรงงาน		
1.7	เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่ แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เนตทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกโรงงาน		
1.8	ผู้ควบคุมระบบการจัดการอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บเกิน 90 วัน จะต้องขอใบอนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สด.1 ทุกครั้ง		
1.9	ผู้ควบคุมระบบการจัดการอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สด.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี		
<b>7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย</b>			
2.1	เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ขอใบอนุญาตต่ออายุใบอนุญาตที่ใช้ในกระบวนการกำจัดของเสีย วร.8 ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ		
2.2	ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตรับประมาณ 4 ชั่วโมงที่เป็นพนักงานขนส่งของเสีย		
2.3	พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์รับเงิน และเงินคืนก่อนวันขึ้นรถ		
2.4	ในกรณีที่เกิดข้อขัดข้อง และอุปกรณ์ (DIK-QF-WT-006)		
2.5	เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้จำหน่าย ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน		
2.6	เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการรับน้ำหนักและยืนยันการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้ถือกำเนิดของเสีย		

		TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
DOC. NO. DIK-EP-44602				EFFECTIVE DATE March 25, 2019
				PAGE 6 OF 6

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)				
2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บันทึกแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สด.6 และ บันทึกแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด โดย แบบ สด.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อกำเนิดของเสีย				
2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดการอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สด.4 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สด.5 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไปฝังกลบ กักเก็บของเสียใน 1 มีนาของของทุกปี				

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)			
REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

เอกสารแนบที่ 17

ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัดจุดดิบ และกากของเสีย  
ด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว  
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)





ที่ คค ๐๔๑๘.๓/๗๘๗

กรมการขนส่งทางบก

ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังต่อไปนี้ มีคุณลักษณะและระบบการทำงานเป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด โดยสามารถติดตั้งและใช้ได้สำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งทุกประเภทและลักษณะของรถที่จดทะเบียนตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก

หมายเลขการรับรอง ๒๑๐/๒๕๖๐

**เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ**

ชนิด	Concox
แบบ	GT06E
ประเภทเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	Cellular Mobile (GSM / WCDMA GPS Tracking)
หมายเลขใบรับรองเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	B38161-17
วันที่ได้รับการรับรอง	16 มีนาคม 2560

**อุปกรณ์บังคับผู้ขับรถ**

ชนิด	1. OCOM 2. YIXIN
แบบ	1. CR 1300 2. MU600L0
ประเภทอุปกรณ์บังคับผู้ขับรถ	เครื่องอ่านบัตรชนิดแถบแม่เหล็ก

**ผู้ให้บริการระบบติดตามรถ**

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด	บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด
ใบอนุญาตประกอบกิจการโทรคมนาคมแบบที่หนึ่ง	เลขที่ 1/56/022
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ	21 พฤษภาคม 2561

โดยต้องมีรายละเอียดตามแบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification) ของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ จำนวน ๔ แผ่น และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของการรับรองเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ พร้อมภาคผนวก จำนวน ๗๓ แผ่น ตามเอกสารแนบ

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงาน ไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือผู้ให้บริการระบบติดตามรถมีการรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จหรือไม่รายงานข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด กรมการขนส่งทางบกอาจพิจารณาเปรียบเทียบปรับได้วันละ ๕,๐๐๐ บาท จนกว่าปฏิบัติให้ถูกต้องหรือเพิกถอนการให้การรับรอง โดยผู้ให้บริการระบบติดตามรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการถูกเพิกถอนการรับรองนี้ ต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้จัดซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มี.ย. ๒๕๖๐

(นายกมล บุรณพงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๕

โทรสาร ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๒

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๕๙-๒๕๖๓

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแลระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย”

ร่าง/พิมพ์

## หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00292/63

บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด  
ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 786/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลนิมิตร์เหนือ  
ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
รหัสไปรษณีย์ 10900 มือถือ. 081-732-7208 Call Center 02-114-7980  
ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๒๑๐/๒๕๖๐

ชนิด CONCOX แบบ GT06E

หมายเลขเครื่อง 042000600000359857083149377

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300

วันที่ติดตั้ง 14 พฤษภาคม 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 86 - 8245 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี MNKFL8JT1XHX12613

หมายเหตุ หนังสือหมดอายุ 13 พฤษภาคม 2568

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับ  
การจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทาง  
บกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทาง  
บกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือ  
ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 29 พฤษภาคม 2567



( วรรณนิภา เอกบุตร )





ที่ คค ๐๔๑๘.๓/๗๘๗

กรมการขนส่งทางบก

ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังต่อไปนี้ มีคุณลักษณะและระบบการทำงานเป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด โดยสามารถติดตั้งและใช้ได้สำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งทุกประเภทและลักษณะของรถที่จดทะเบียนตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก

หมายเลขการรับรอง ๒๑๐/๒๕๖๐

**เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ**

ชนิด	Concox
แบบ	GT06E
ประเภทเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	Cellular Mobile (GSM / WCDMA GPS Tracking)
หมายเลขใบรับรองเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	B38161-17
วันที่ได้รับการรับรอง	16 มีนาคม 2560

**อุปกรณ์บังคับผู้ขับรถ**

ชนิด	1. OCOM 2. YIXIN
แบบ	1. CR 1300 2. MU600L0
ประเภทอุปกรณ์บังคับผู้ขับรถ	เครื่องอ่านบัตรชนิดแถบแม่เหล็ก

**ผู้ให้บริการระบบติดตามรถ**

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด	บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด
ใบอนุญาตประกอบกิจการโทรคมนาคมแบบที่หนึ่ง	เลขที่ 1/56/022
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ	21 พฤษภาคม 2561

โดยต้องมีรายละเอียดตามแบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification) ของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ จำนวน ๔ แผ่น และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของการรับรองเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ พร้อมภาคผนวก จำนวน ๗๓ แผ่น ตามเอกสารแนบ

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงาน ไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือผู้ให้บริการระบบติดตามรถมีการรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จหรือไม่รายงานข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด กรมการขนส่งทางบกอาจพิจารณาปรับเทียบปรับได้วันละ ๕,๐๐๐ บาท จนกว่าปฏิบัติให้ถูกต้องหรือเพิกถอนการให้การรับรอง โดยผู้ให้บริการระบบติดตามรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการถูกเพิกถอนการรับรองนี้ ต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้จัดซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มี.ย. ๒๕๖๐

(นายกมล บุรณพงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๕

โทรสาร ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๒

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๕๙-๒๕๖๓

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแลระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย”

ร่าง/พิมพ์



## หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00414/63

บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 786/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลนิมิตรเหนือ

ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์ 10900 มือถือ. 081-732-7208 Call Center 02-114-7980

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๒๑๐/๒๕๖๐

ชนิด CONCOX แบบ GT06E

หมายเลขเครื่อง 042000600000359857083129676

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300

วันที่ติดตั้ง 2 กรกฎาคม 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 86 - 2035 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี MP1FVM347FT000359

หมายเหตุ หนังสือหมดอายุ 1 กรกฎาคม 2568

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

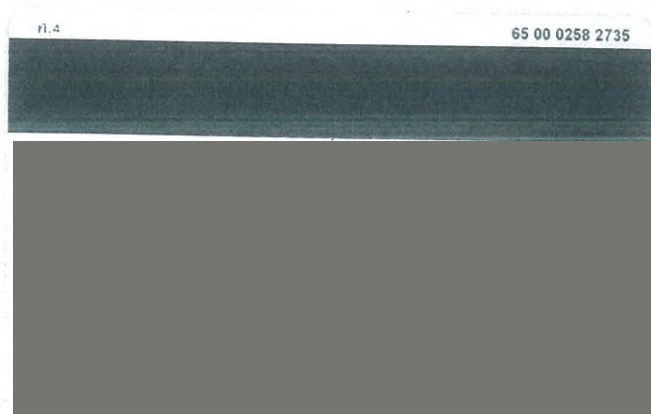
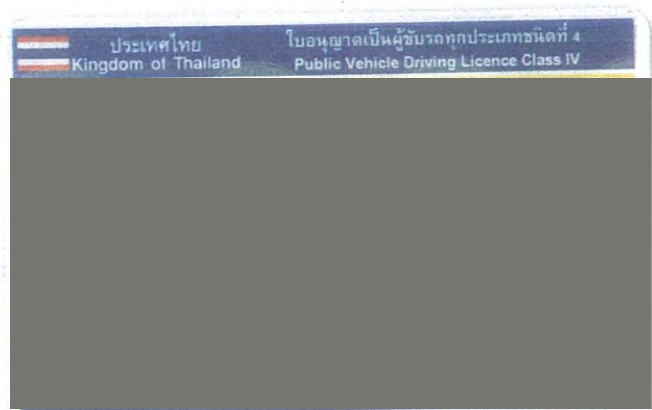
ออกให้ ณ วันที่ 29 พฤษภาคม 2567



( วรรณนิภา เอกบุตร )

เอกสารแนบที่ 18

ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว





เอกสารแนบที่ 19

การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม



เหตุการณ์สมมติ วันที่ 6 ธันวาคม 2567  
เวลา 11.00 น. ขณะที่พนักงานขับรถกาน้ำกำลัง  
ยกกาน้ำขึ้นรถบรรทุกของรถโฟล์คลิฟท์เลื่อน  
ทำให้น้ำพริกคว่ำทำให้น้ำอลูมิเนียมหกทั่วโหลลงพื้น  
พนักงานจึงแจ้งหัวหน้างานและร่วมกันระงับเหตุไว้ได้ไม่  
มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



เอกสารแนบที่ 20

ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก  
(รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)



DATA 2

วันที่ตรวจ	ลำดับที่	ผลตรวจ
- 9 พ.ค. 2567	291	

### รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 9 มิถุนายน 2559  
ชนิดเชื้อเพลิง ดีเซล

ชนิดเชื้อเพลิง

ผู้บรรทุก

ลักษณะ/มาตรฐาน

FVM34QNXS

แบบ/รุ่น

MP1FVM347FT000359

เลขตัวรถ

ISUZU

ยี่ห้อเครื่องยนต์

240

จำนวน

9000 ลูก

น้ำหนักรถ

กก.

น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเพล

เลขเครื่องยนต์

6HK1PC6489

แรงม้า

จำนวนผู้โดยสารนั่ง

16000

กก.

น้ำหนักรวม

คน

คน

25000

คน

กก.

ชลบุรี

จังหวัด

รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ประเภท

ISUZU

ยี่ห้อรถ

หน้าขวา

อยู่ที่

ขวาเครื่อง

อยู่ที่

### เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1

วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง

9 มิถุนายน 2559

ผู้ประกอบการขนส่ง

บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สัญชาติ ไทย

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร

ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่ ชบ 824/2555

วันสิ้นอายุใบอนุญาต 28 พฤศจิกายน 2560

มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดยมีกรรมสิทธิ์

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

(.....)

(.....)

ผู้ประกอบการขนส่ง

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

(.....)

(.....)

เจ้าหน้าที่ผู้บันทึก

# รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 28 พฤษภาคม 2563

ชนิดเชื้อเพลิง คีเซล

ลักษณะ/มาตรฐาน ตู้บรรทุก

แบบ/รุ่น FL8JT1A-SGT

เลขตัวรถ MNKFL8JT1XHX12613

ยี่ห้อเครื่องยนต์ HINO

จำนวน 6 สูบ 260

น้ำหนักรถ 10000 กก.

น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเพลา

สี ขาว

เลขเครื่องยนต์ JO8EWHH56191

แรงแมา 191

จำนวนผู้โดยสารนั่ง

15000 กก.

จังหวัด ชลบุรี

ประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ยี่ห้อรถ HINO

อยู่ที่ หน้าซ้าย

อยู่ที่ ขวาเครื่อง

อยู่ที่ 3 เพลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น

คน ยืน คน

น้ำหนักรวม 25000 กก.

0009 507 0155

0071698

## เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1

วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง

28 พฤษภาคม 2563

ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สัญชาติ

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร 038-468441

ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่ ชบ.บ. 71/2561

วันสิ้นอายุใบอนุญาต 1 กุมภาพันธ์ 2566

มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดย มีกรรมสิทธิ์

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัท โคก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร 038-468441

ลงชื่อ.....

(.....)

ผู้ประกอบการขนส่ง

ลงชื่อ.....

(.....)

ลงชื่อ.....

(.....)

ลงชื่อ.....

(.....)

### รายการเสียภาษี

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
11923752/590001724	2/59-1/60	3600.00		31 มี.ค. 60	ชัย(ธวัช)
3758718/500011511	2/50-1/51	3600.00	72.00	31 มี.ค. 61	ชัย(อภินา)
1692498/610012359	2/51-1/52	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 62	ชัย(อภินา)
1879569/620011159	2/52-1/53	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 63	ชัย(อภินา)
116959204/630010283	2/63-1/64	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 64	ชัย(อภินา)
17988680/640012022	2/64-1/65	3,600.00	36.00	31 มี.ค. 65	ชัย(อภินา)
119744431/650008492	2/65-1/66	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 66	ชัย(อภินา)
20691059/660014122	2/66-1/67	3,600.00	108.00	31 มี.ค. 67	ชัย(มานพ)
21726470/670014283	2/67-1/68	3,600.00	72.00	31 มี.ค. 68	ชัย(มานพ)

ณำรณมาตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

00/2585

### รายการเสียภาษี

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน

ณำรณมาตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน



## รายการเสียงภาชี

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ชื่อ
16063928/630004090	2/63-1/64	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 64	ชัย(อานาจ นางพิมพ์)	
7988741/640012083	2/64-1/65	3,600.00	36.00	31 มี.ค. 65	ชัย(อักษร)	
19743296/650007357	2/65-1/66	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 66	ชัย(อักษร)	
20691060/660014123	2/66-1/67	3,600.00	108.00	31 มี.ค. 67	ชัย(มานพ)	
21718951/670010764	2/67-1/68	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 68	ชัย(มานพ)	

รถนำรถมาตรวจสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

५५५ | ५५५५

## รายการเสียภาษี

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี , บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน

รถยนต์มาตรวจสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน